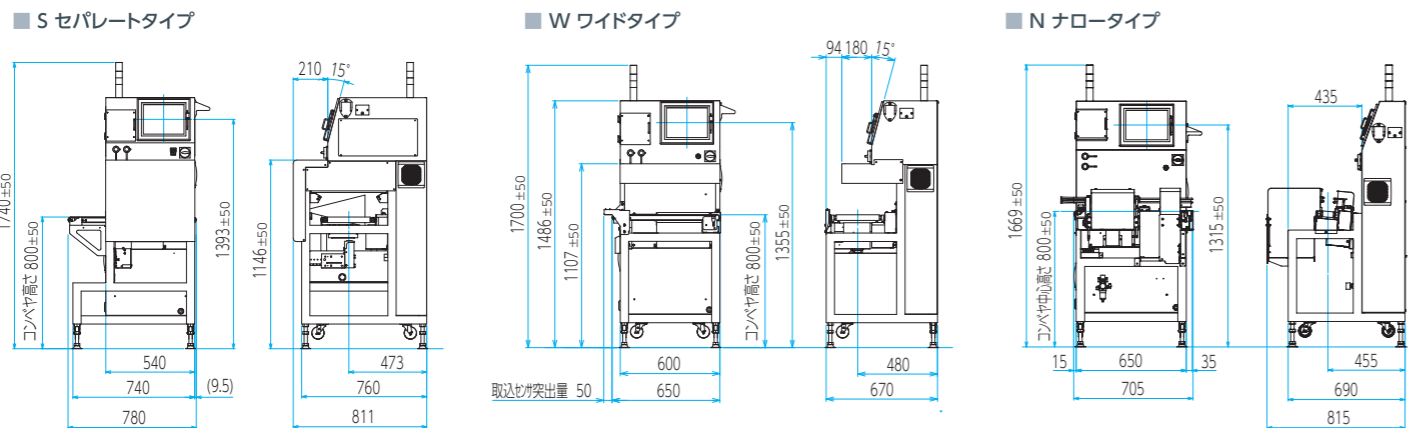


仕様一覧 (5機種)

型式	S セパレートタイプ		W ワイドタイプ	N ナロータイプ	
	S-120-020-0000-R/L	S-050-020-003F-R/L	S-050-020-0000-R/L	W-003-BCR-0000-R/L	N-020-003-0000-R/L
上カメラ画素数	1200万画素	500万画素		35万画素	200万画素(表)
下カメラ画素数	200万画素		BCR	35万画素(裏)	
横カメラ画素数	—	35万画素(手前)	—	—	
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	幅:780mm 奥行:811mm 高さ:1740mm(±50mm)		幅:650mm 奥行:670mm 高さ:1700mm(±50mm)	幅:705mm 奥行:815mm 高さ:1669mm(±50mm)	
筐体	材質:SUS 移動:キャスター(設置時の移動用とする)				
コンベヤ	流れ方向:右流れor左流れ ベルト部:白色(着脱可)				
コンベヤ寸法	幅:260mm 高さ:800mm(±50mm)		幅:260mm 高さ:800mm(±50mm)	幅:65mm 高さ:800mm(±50mm)	
振分け機構	—		—	振分一体型 (通常BOX+鍵付BOX)	
搬送能力	最大3600個/時間 ※コンベヤスピード最大22.7m/分		最大3600個/時間 ※コンベヤスピード最大30m/分	最大7200個/時間 ※コンベヤスピード最大30m/分	
消費空気量	—		—	空気消費量:0.7L/排出1回あたり エア口径:φ8.0mm 供給空気圧:0.5MPa	
消費電力	単相AC100V 50/60Hz 待機時:1.2A 120W 稼働時:1.6A 155W		単相AC100V 50/60Hz 待機時:0.9A 90W 稼働時:1.1A 105W	単相AC100V 50/60Hz 待機時:1.0A 100W 稼働時:1.1A 105W	
コンセント形状	平行2Pアース付 電源ケーブル長さ:4.5m				
外部IF	LAN:1ポート USB:2ポート RS-232C:2ポート (機器内部に設置)ハンディスキャナ及ラベラ連動用 ※Wタイプはハンディスキャナのみ。				
使用環境	温度:0~35℃ 湿度:35~70% (結露なきこと)				
表示部	メイン画面:12インチ サブ画面:3インチ				
検査対象	各種ラベル・包材・具材・包装状態				
検査内容	有無・異品種(形状/OCR)・回転・色差(色の濃淡)・バーコード				
NG処理	ランプ対応・ブザー音・リレー出力・コンベヤ停止(つながらり検知)・タイムアウトエラー・機器故障通知				
その他	バーコード、文字サイズの分解能を上げたい場合は視野角を狭めるなどの対策が必要です。 商品高さが低いモノを流すと視野角が広がることでバーコードスキャン、文字サイズの分解能が悪くなる可能性があります。 ※搬送能力、コンベヤスピードに関して検査内容により実現できない場合があります。				

外形寸法

(単位: mm)



オプション

- 振分装置 RE-D4
- ラベラ連動 AL-AI シリーズ
- スキャナ付属
商品切替は、バーコードを読むだけ!
13桁以内の指定桁で切替可能



株式会社イシダ

本社 京都市左京区聖護院山王町44番地 〒606-8392 TEL.(075)751-1686(直)
東京支社 東京都板橋区板橋1丁目52番1号 〒173-0004 TEL.(03)3962-6201(直)

●お問い合わせは



※本カタログの記載は2020年2月1日時点のものです。
※カタログ中のイラストは全てイメージです。
※仕様、デザインは予告なく変更することがありますのでご了承ください。
イシダは独自の充実したアフターサービス体制を確立。
メンテナンスはもとより、ソフト活用やシステム展開のご相談など、
ユーザーの皆様のおあらゆるご要望に、迅速、的確にお応えしています。



画像検査装置

i-INFLAP



All ISHIDA でトータルサポート



ラベル事故、盛付ミス削減へ

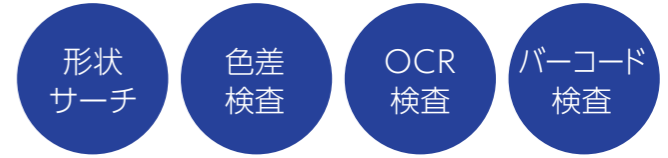
昨今、食品加工工場においてラベル表記間違いが食品事故の中で最も多く、時には商品全数回収の事態となり、企業ブランドイメージを大きく損なうこととなります。また、盛付忘れ、盛付間違い、包材不良による誤出荷も発生しています。そこで人手による目視チェックが重要となってきますが、人により検査のバラツキがあり、品質が安定しません。

アイ・インフラップ 画像検査装置 **i-INFLAP** (Ishida INseption For Label Accident Prevention)は、自動搬送途中に撮影するカメラ画像とマスタとの照合により、全数検査を行うことで安定した品質を実現します。



コンベヤの着脱は3機種ともかんたん。清掃性に優れています。

4つの機能を組み合わせた
ハイブリッド画像処理技術を搭載



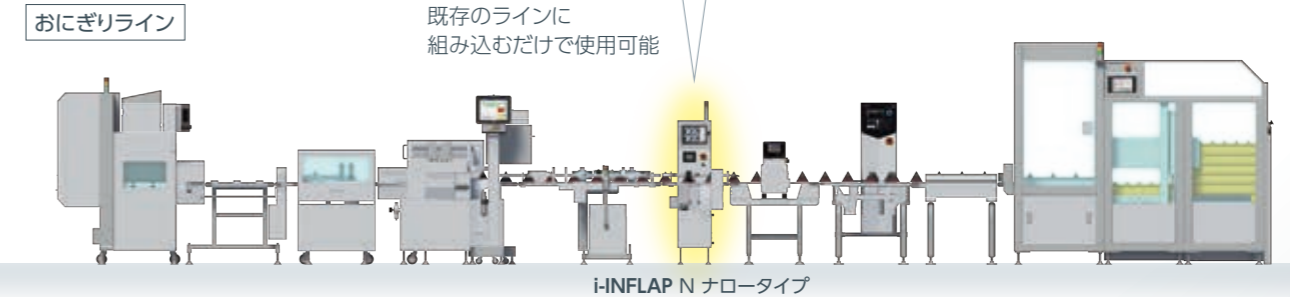
4つの目でラベル有無・
印字内容・盛付チェックを確認



検査履歴を保存することができ、
トレーサビリティ対応が可能



システム連携 オプション



■ ラベル検査例 商品に貼られる商品ラベルやサーマルラベルを検査



■ カメラの組み合わせにより様々な商品形状に対応が可能

最大1200万画素の高精度カメラを使用し、最大3方向(上下横面)搭載で画像検査可能

