

IX-EN-5592

L'inspection par Rayons X pour les produits de grande taille

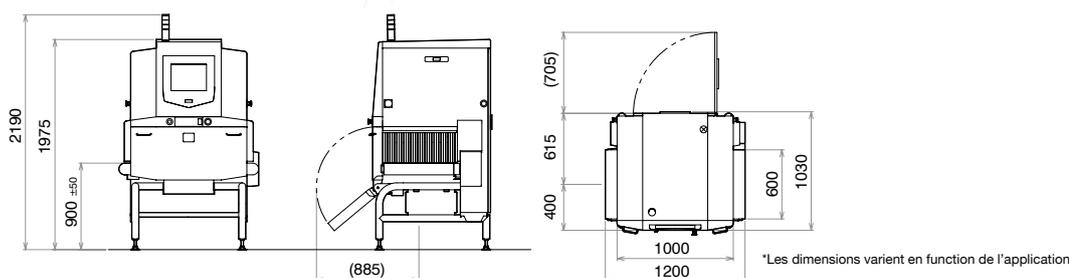


La détection par Rayons X la plus sophistiquée et la plus sensible pour les produits les plus larges.

Le système d'inspection par Rayons X d'Ishida IX-EN-5592 peut être utilisé à n'importe quelle étape de votre ligne de production pour identifier, de manière ultra précise, les contaminants et corps étrangers notamment pour protéger votre marque et rassurer vos clients.

Avec une chambre d'inspection de 550mm de largeur et 270mm de hauteur, l'IX-EN-5592 peut contrôler les produits les plus larges pesant jusqu'à 25kg. Notre système d'inspection offre une solution économique et efficace pour les produits plus larges sans compromis sur la détection des contaminants et des corps étrangers.

Dimensions



Spécifications

Spécifications		IX-EN-5592
Dimensions du tunnel	Largeur	550mm
	Hauteur	270mm
Structure	Matériau	SUS304 Surface électroplie
	Classe de protection	Chambre du convoyeur : IP66 / enceinte : IP54 (IP65, option) (*1)
Dimensions de l'appareil		1200mm(L) x 1030mm(W) x 1975mm(H) (*2) (plancher au témoin lumineux :2190mm)
Masse de l'appareil		500kg
Convoyeur	Dimensions	1200mm(L) x 600mm(W)
	Hauteur du tapis	900mm +/- 50mm (*3)
	Vitesse de déplacement	5-30m/min (en option 10-60m/min) (*4)
	Charge utile	25kg (30kg en option) (*4)
Longueur du produit		1000mm (*5)
Espace minimum entre les produits		30mm (*5)
Alimentation		Courant alternatif monophasé: AC200-240V 50/60Hz 900W (*6)
Rayons X	Tension d'utilisation du tube	30-90kV
	Intensité	1-3mA
	Puissance de sortie	Max: 150W
Résolution du capteur linéaire		0.6mm
Protection contre les rayons X		Rideaux de protection (*7)
Émission de rayons X		Conforme à la réglementation locale
Conditions d'utilisation ambiante	Température	0-33°C (*8)
	Hygrométrie	30-85%RH

Ishida Europe s'emploie à mettre à jour en permanence ses documentations en fonction de ses évolutions techniques. Nous nous réservons par conséquent le droit de modifier sans préavis les informations, descriptifs et spécifications contenus dans le présent document. Ishida Europe n'est pas responsable des erreurs contenues dans ce document ni des dommages accessoires ou consécutifs liés à la fourniture, à l'exécution ou à l'utilisation de ce matériel.

(*1) Excepté pour l'unité de refroidissement.

(*2) Cette dimension doit être appliquée pour les convoyeurs de 900mm de hauteur.

(*3) Autres hauteurs disponibles.

(*4) Dans le cas où des options plus élevées de poids ou cadences sont choisies d'autres spécifications peuvent être appliquées.

(*5) Cette dimension ne s'applique qu'au mode Snap ; non applicable au mode Bulk.

(*6) Parfois, la tension d'entrée est fixe selon l'unité de rejet intégrée ou l'unité en option. Nous appliquons 450W lorsqu'il n'y a pas d'accessoires appliqués.

(*7) Le matériau utilisé pour les rideaux de protection est le tungstène, les rideaux sont détachables.

(*8) Si la température ambiante est supérieure à 33°C, l'air conditionné devra être changé pour un modèle supérieur à prix coûtant. Dans ce cas, la température max. serait de 40°C.

Toutes les informations du présent document sont correctes à la date de publication 05/2018. Pour toute confirmation, prière de s'adresser au service de ventes. Les photos et les clichés des applications ne sont pas forcément des représentations fidèles.

Systemes d'inspection par rayons X

Les avantages d'un systeme d'inspection par rayons X d'Ishida

Le principe de l'inspection par rayons X offre, sur le plan de la securite et de la qualite, des avantages determinants – en particulier dans l'industrie agroalimentaire.

Protection de votre image de marque

- ▲ Des produits qui inspirent confiance a vos clients

Securite

- ▲ Des aliments exempts de contaminants potentiellement nocifs

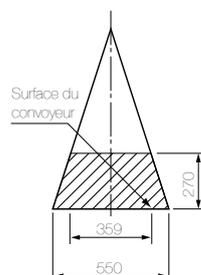
Des economies engendrees par la reduction des retours et des reclamations

- ▲ Moins de retours et de reclamations = diminution des penalites

Des fonctions qui vont bien au-dela de la detection des contaminants :

- ▲ Comptage des unitees
- ▲ Estimation du poids
- ▲ Controle du taux de remplissage
- ▲ Detection des produits defectueux ou manquants
- ▲ Verifications du calibrage des produits
- ▲ Verification de l'operculage

L'ensemble de ces fonctions est reuni au sein d'une seule machine – une solution economique et rationnelle.



Zone d'inspection

Les chiffres montrent la plage d'inspection possible. Les parties du produit qui ne sont pas dans la zone sombre ne sont pas irradiés.

(*1) La largeur d'inspection face à la hauteur est une valeur approximative.

Taille produit (mm)	
Hauteur (*1)	Largeur
0	550
10	542
20	535
30	528
40	521
50	514
60	507
70	500
80	493
90	486
100	479
110	472
120	465
130	458
140	451
150	444
160	437
170	430
180	423
190	416
200	409
210	402
220	395
230	388
240	381
250	374
260	367
270	360

Solutions integrees d'inspection par rayons X Ishida

Nos systemes repondent aux imperatifs ergonomiques, depuis la conception du bac de rejet jusqu'à la position des differents systemes de rejets. Ils sont conçus pour être integres à vos lignes de production sans remise en cause de leur configuration.



ISHIDA EUROPE LIMITED
Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham
B32 3DB
United Kingdom
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7888
info@ishidaeuropa.com

ISHIDA CZECH REPUBLIC
Tel: +420 317 844 059
Fax: +420 317 844 052
info@ishidaeuropa.cz

ISHIDA ROMANIA
Tel: +40 (0)21 589 73 52
Fax: +40 (0)21 310 34 22
info@ishidaeuropa.ro

ISHIDA FRANCE
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeuropa.fr

ISHIDA RUSSIA AND CIS
Tel: +7 499 272 05 36
Fax: +7 499 272 05 37
info@ishidaeuropa.ru

ISHIDA GERMANY
Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de

ISHIDA SOUTH AFRICA
Tel: +27 (0)11 976 2010
Fax: +27 (0)11 976 2012
info@ishidaeuropa.com

ISHIDA MIDDLE EAST
Tel: +971 (0)4 299 1933
Fax: +971 (0)4 299 1955
ishida@ishida.ae

ISHIDA SWITZERLAND
Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch

ISHIDA NETHERLANDS
Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl