

**Innovation**    **Connaissances**  
**Expérience**    **Engagement**  
**Précision**    **Qualité**  
**Performances**



Nous vous accompagnons à toutes les étapes

Ishida réalise des investissements R&D conséquents pour répondre aux défis d'une industrie alimentaire mondiale en constante évolution.

Nous entendons apporter une assistance sans faille à nos partenaires, dès les premières étapes du processus d'achat, et mettons à leur disposition un vaste ensemble de brochures techniques, vidéos et études de cas sur notre site Web. Nos clients peuvent alors s'appuyer sur un réseau complet de filiales, de distributeurs et d'agents Ishida en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique pour obtenir de plus amples conseils et assister à des démonstrations et des essais.

Nos lignes d'emballage intégrées bénéficient d'une installation rapide et efficace, axée autour de techniques de gestion de projets et de méthodologies éprouvées et adaptées aux objectifs et cahier des charges de nos clients.

Notre équipe de service après vente paneuropéenne contribue à maximiser les performances, la fonctionnalité et la fiabilité du parc de machines installées. Nos stocks de pièces détachées sont stratégiquement implantés en Europe et permettent généralement d'obtenir le composant recherché en 24 heures à peine.



assistance téléphonique • pièces détachées • maintenance • formation



**Ishida Europe Limited**  
 11 Kettles Wood Drive  
 Woodgate Business Park  
 Birmingham B32 3DB  
 Royaume-Uni  
 Tél: +44 (0)121 607 7700  
 Fax: +44 (0)121 607 7666  
**info@ishidaeurope.com**

**Ishida République Tchèque**  
 Tél: +420 317 844 059  
 Fax: +420 317 844 052  
**info@ishidaeurope.cz**

**Ishida France**  
 Tél: +33 (0)1 48 63 83 83  
 Fax: +33 (0)1 48 63 24 29  
**info@ishidaeurope.fr**

**Ishida Allemagne**  
 Tél: +49 (0)791 945 160  
 Fax: +49 (0)791 945 1699  
**info@ishida.de**

**Ishida Moyen-Orient**  
 Tél: +971 (0)6 5263 501  
 Fax: +971 (0)6 5263 502  
**ishida@ishida.ae**

**Ishida Pays-Bas**  
 Tél: +31 (0)499 39 3675  
 Fax: +31 (0)499 39 1887  
**info@ishida.nl**

**Ishida Afrique du Sud**  
 Tél: +27 (0)11 475 7725  
 Fax: +27 (0)11 679 1459  
**ishidasales@ishida.co.za**

**Ishida Suède**  
 Tél: +46 (0)8 556 46 730  
 Fax: +46 (0)8 556 46 739  
**info@ishida.se**

**Ishida Suisse**  
 Tél: +41 (0)41 799 7999  
 Fax: +41 (0)41 790 3927  
**info@ishida.ch**

# Snacks



Les solutions de pesage et de conditionnement les plus sophistiquées du monde



Quelques défis auxquels vous êtes confrontés...

- Comment réduire le surdosage et améliorer la productivité ?
- Comment produire plus en moins de temps ?
- Comment changer rapidement de format de conditionnement et de saveur ?
- Comment réduire les temps d'arrêt pour nettoyage et maintenance ?
- Comment accroître l'automatisation de fin de ligne ?
- Comment réduire le taux de casse ?
- Comment accélérer le retour sur investissement ?



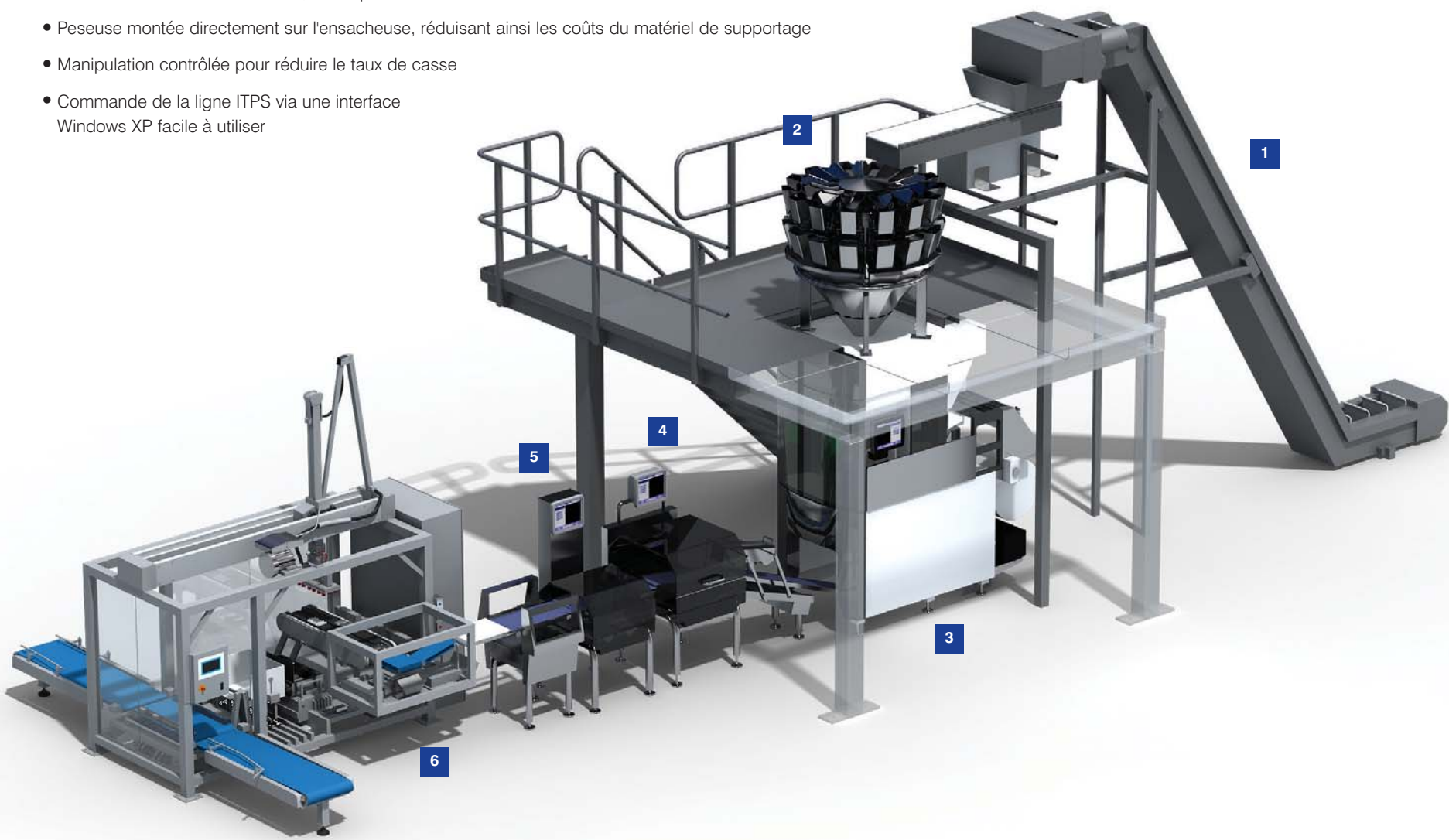


# Solutions optimisées Ishida : deux options pour un conditionnement de snacks toujours plus productif et rapide

## La Ligne ITPS\* \*Integrated Total Packaging System (système de conditionnement total intégré)

### Pour les opérations de volumes à débit rapide

- La seule peseuse/ensacheuse au monde entièrement intégrée par un même fabricant
- Cadence la plus élevée en fonction de la nature de votre produit
- Amélioration du rendement de 0,5 % et plus
- Peseuse montée directement sur l'ensacheuse, réduisant ainsi les coûts du matériel de supportage
- Manipulation contrôlée pour réduire le taux de casse
- Commande de la ligne ITPS via une interface Windows XP facile à utiliser



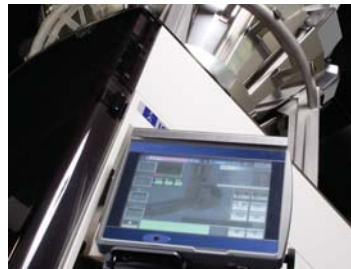
### 1. Alimentation constante et rapide du système

Un élévateur à godets amène le produit sur un convoyeur haute capacité, qui le transporte sur la table de dispersion de la peseuse selon un volume permettant d'optimiser la cadence et l'efficacité. Le mouvement horizontal régulier du convoyeur diffère de celui de la plupart des convoyeurs conventionnels, qui ont tendance à soulever et lâcher de façon répétée. Ici, le produit est manipulé en douceur pour limiter le taux de casse et éviter la perte d'assaisonnement.



### 2. La peseuse la plus sophistiquée du monde

Ce modèle de peseuse associative à 14 têtes de la série R, est la plus rapide du marché. Elle atteint facilement 200 pesées par minute. Son microprocesseur programmable lui permet de calculer 16 fois plus de combinaisons par pesée tout en réduisant le temps de calcul de 80% par rapport à une peseuse associative traditionnelle. Elle offre un rendement de 0,5 % supérieur aux autres peseuses de sa génération considérées parmi les plus performantes du marché.



### 3. Ensacheuse intégrée

Ishida est le seul fabricant capable de vous offrir une peseuse associative avec ensacheuse intégrée. L'ensacheuse ultra rapide fonctionne simultanément avec la peseuse série R, pour maximiser votre efficacité et votre productivité. Elle peut également intégrer la peseuse d'un point de vue structurel, éliminant ainsi le recours à une plat-forme, d'où une économie de place et de coûts d'installation. L'Atlas produit des sachets de qualité et optimise la consommation de film.



### 4. Un test d'étanchéité efficace en un temps record

Le testeur d'étanchéité en ligne ultramoderne TSC-R d'Ishida s'intègre à la trieuse pondérale Zenith pour offrir un contrôle qualité optimal. Extrêmement fiable, il détecte toute fuite grâce à l'action servomotorisée de la plaque de pression. Celle-ci garantit une application du testeur précise, constante et sans vibration sur l'emballage pendant toute la durée du test. Ce système de contrôle permet aussi de lisser et d'orienter les sachets avant la zone de triage.



### 5. Le triage pondéral à son zénith

Grâce à sa toute nouvelle technologie de jauges de contraintes à équilibrage des forces électromagnétiques, la trieuse DACS-Z (Zenith) d'Ishida est ultra rapide. Equipée de filtres numériques (WDFI) qui stabilisent le signal et compensent les interférences externes, la vitesse et la précision sont encore accrues; de l'ordre de  $\pm 0,02$  g. La Zenith permet également un changement rapide de produit. Sa structure à contours lisses et ses convoyeurs faciles à démonter, le nettoyage est rapide et efficace.



### 6. Automatisation totale de la fin de ligne

Une encasseuse ultra rapide vient s'ajouter à l'optimisation des opérations d'ensachage et de contrôle. A 35 cycles par minute, la tête de préhension saisit des sachets de différents types, et les place selon les besoins, avec ou sans superposition. L'ordre et la présentation dans le conteneur secondaire sont particulièrement importants lorsque la boîte ou la caisse sera utilisée comme présentoir du produit sur le point de vente.

## Le système d'ensachage twin d'Ishida

### La réponse pour des changements de produits et de formats rapides

- Amélioration du rendement de 0,5 % et plus
- Possibilité de produire deux tailles de sachets en même temps
- Changements rapides et faciles de produits sur la ligne
- Vitesse combinée de plus de 200 emballages par minute
- Manipulation contrôlée pour réduire le taux de casse
- Optimisation de la surface occupée
- Interface Windows XP simple pour maximiser la productivité de l'opérateur



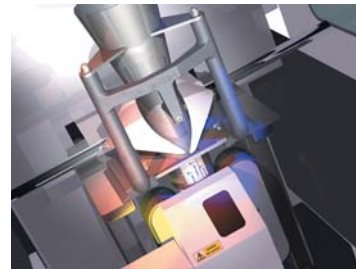
### 1. Alimentation constante et rapide du système

Un élévateur à godets amène le produit sur un convoyeur haute capacité, qui le transporte sur la table de dispersion de la peseuse selon un volume permettant d'optimiser la cadence et l'efficacité. Le mouvement horizontal régulier du convoyeur diffère de celui de la plupart des convoyeurs conventionnels, qui ont tendance à soulever et lâcher de façon répétée. Ici, le produit est manipulé en douceur pour limiter le taux de casse et éviter la perte d'assaisonnement.



### 2. La peseuse la plus sophistiquée du monde

Cette peseuse associative série R à 16 têtes est la plus rapide du marché. Elle alimente sans problème les deux ensacheuses et traite facilement deux tailles de sachets différents en même temps. Son système électronique programmable lui permet de calculer 16 fois plus de combinaisons par pesée tout en réduisant le temps de calcul de 80% par rapport à une peseuse associative traditionnelle. Elle offre un rendement de 0,5 % supérieur aux autres peseuses de sa génération considérées parmi les plus performantes du marché.



### 3. Ensacheuse de qualité à haute cadence

Les ensacheuses jumelées Atlas d'Ishida fonctionnent en parfaite harmonie avec la peseuse associative à double décharge pour produire des sachets ultra rapidement, tout en optimisant la consommation de film. L'ensacheuse garantit la position précise du film, de la marge d'impression et de l'exécution de la soudure, pour des emballages de qualité homogène. Le changement de produit et de film est extrêmement rapide et simple, ce qui permet de réduire les temps d'arrêt. De conception très compacte, elles permettent donc une utilisation optimale de la surface occupée pour une productivité maximum.



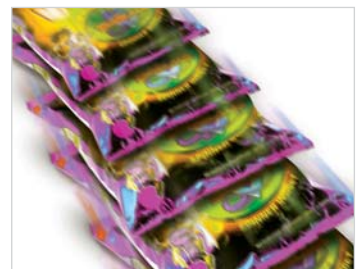
### 4. Des convoyeurs spéciaux pour un contrôle optimal

Ces systèmes en deux parties utilisent un convoyeur court et vertical plutôt qu'une goulotte pour déplacer les emballages de l'ensacheuse au convoyeur principal. Les produits sont donc manipulés avec délicatesse et minutie. La vitesse du convoyeur peut être modifiée précisément afin d'optimiser la productivité, et une section polycord permet d'éliminer efficacement toutes les particules.



### 5. Triage pondéral rapide et précis

Basées sur la technologie Ishida des jauges de contrainte haute vitesse et haute sensibilité, ces trieuses pondérales incorporent également un système de compensation des vibrations au sol (AFV) et de traitement numérique des signaux (DSP), afin d'offrir d'excellentes performances, quelque que soit l'environnement de production. Grâce à son convoyeur à structure légère, équipée d'une transmission en prise directe, et de sa bande limitant le frottement le contrôle de poids est extrêmement précis même haute vitesse. Les convoyeurs à démontage et remontage rapide, ainsi que la structure robuste à contours lisses sont faciles à nettoyer. Ils permettent un accès pratique pour un nettoyage rapide de la trieuse.



### 6. La collecte efficace des paquets améliore la productivité en fin de ligne

Les tables d'emballage conventionnelles présentent les sachets à l'opérateur, sans ordre précis, l'obligeant à les saisir et les réorienter avant de les placer dans une boîte ou une caisse. Ces regroupements au contraire assemblent une rangée complète et ordonnée de sachets pour faciliter la prise et l'insertion dans les boîtes ou les caisses.