

# LA CLASIFICADORA FLEXGRADER DE ISHIDA AUMENTA EL RENDIMIENTO

Caso Práctico  
**Tranzit Foods**

## Información y Cifras

- » La FlexGrader de 20 estaciones puede clasificar aproximadamente 80 envases por minuto, lo cual le permite procesar alrededor de 3600 patos y 1600 gansos por hora.
- » Los tamaños de los envases oscilan entre 700 g y 1200 g para trozos individuales y entre 1400 g y 6500 g para aves enteras. Los envases que no se encuentran dentro de las tolerancias especificadas para una tirada en concreto se desvían a un contenedor especial a fin de que puedan ser pesados nuevamente.
- » La FlexGrader funciona en dos turnos, cinco días a la semana, con un turno adicional cada dos sábados. La producción llega a 28 000 aves por turno.

La instalación de dos FlexGrader de Ishida en Tranzit Food, procesadora de aves líder en Hungría, ha hecho posible que la empresa prácticamente duplique su capacidad con la misma cantidad de operarios de línea. El Grupo Tranzit es una empresa familiar fundada en 1990. La empresa procesa anualmente alrededor de 36 000 toneladas de carne de ganso y pato.

## Desfío

«En nuestro mercado, siempre se necesita un pesaje exacto, en contraste con el empaquetado y los estilos de empaquetado que cambian continuamente. Por ello, para cualquier sistema de pesaje se requiere fiabilidad, flexibilidad y capacidad de respuesta, y eso es justamente lo que ofrece Ishida», sostiene Ákos Szabó, director ejecutivo de Tranzit Food.

## Solución

Las FlexGrader clasifican la carne de pato y de ganso, tanto entera como troceada, en pesos fijos especificados para los clientes minoristas de Tranzit. Cada envase se pesa individualmente y luego, según su peso, se envía a una serie de estaciones de empaquetado, donde se coloca en una caja de transporte para su posterior entrega. La FlexGrader de 20 estaciones puede clasificar aproximadamente 80 envases por minuto, lo cual le permite procesar alrededor de 3600 patos y 1600 gansos por hora, en comparación con los 2000 patos y 1000 gansos que procesaba el antiguo sistema manual.

El sistema también tiene la flexibilidad de pesar y clasificar cada envase según su peso individual cuando los clientes no exigen pesos fijos. Los tamaños de los envases oscilan entre 700 g y 1200 g para trozos individuales y entre 1400 g y 6500 g para aves enteras. Los envases que no se encuentran dentro de las tolerancias especificadas para una tirada en concreto se desvían a un contenedor especial para que puedan ser pesados nuevamente.







“ En nuestro mercado, siempre se necesita un pesaje exacto, en contraste con el empaquetado y los estilos de empaquetado que cambian continuamente. Por ello, para cualquier sistema de pesaje se requiere fiabilidad, flexibilidad y capacidad de respuesta, y eso es justamente lo que ofrece Ishida. ”

La línea de Ishida que suministra MasterQuality, el agente húngaro de Ishida, fue diseñada específicamente para cumplir con los requerimientos de Tranzit Food.

«Inicialmente consideramos una FlexGrader de 16 estaciones», explica Ferenc Botos de Tranzit Food. «Sin embargo, durante las conversaciones que mantuvimos con Ishida para explicarles lo que queríamos lograr, optamos por una solución de 20 estaciones. Es así que la empresa diseñó el sistema para cumplir con nuestros requerimientos y maximizar el uso del espacio disponible en la fábrica. Ishida es un gran socio con quien trabajar; plantean sugerencias constructivas y ofrecen una excelente formación para nuestros operarios».

Tranzit comenta que la FlexGrader de Ishida es fácil de usar. Los cambios entre aves se pueden hacer en menos de un minuto activando la especificación necesaria en la unidad de control remoto de manejo sencillo; las tolerancias también se pueden ajustar mientras la FlexGrader se encuentra en funcionamiento. El diseño higiénico de marco abierto permite la limpieza rápida y sencilla al final de cada turno.

La FlexGrader funciona en dos turnos, cinco días a la semana, con un turno adicional cada dos sábados. La producción llega a 28 000 aves por turno.

«La fiabilidad también ha sido buena. En caso de surgir algún problema, hemos recibido excelente asistencia técnica y respaldo por parte de Ishida», prosigue Ferenc Botos.

La fábrica de Tranzit en Debrecen, que la empresa adquirió en 2010, representa una expansión importante de su negocio, que ha seguido aumentando su cuota en los mercados de exportación claves para Goldenfood, su marca líder de mercado.

«Consideramos que Ishida es el Rolls Royce del mercado de maquinarias», sostiene Ákos Szabó, director ejecutivo de Tranzit Food. «Si quieres calidad, debes estar dispuesto a pagar por ella».

“ Consideramos que Ishida es el Rolls Royce del mercado de maquinarias ”

«En nuestro mercado siempre se necesita un pesaje exacto, en contraste con el empaquetado y los estilos de empaquetado que cambian continuamente. Por ello, para cualquier sistema de pesaje se requiere fiabilidad, flexibilidad y capacidad de respuesta, y eso es justamente lo que ofrece Ishida».

Por este motivo, Tranzit Food busca seguir invirtiendo en Ishida con el fin de seguir aumentando la velocidad de sus operaciones de procesamiento de carnes de ave.

## Contacto

### Ishida Europe Limited

Tel: +44 121 607 7700  
info@ishidaeurope.com

Kettles Wood Drive  
Woodgate Business Park  
Birmingham B32 3DB  
United Kingdom



www.ishidaeurope.es