

IX-EN-5592

Röntgenprüfung für größere Produkte

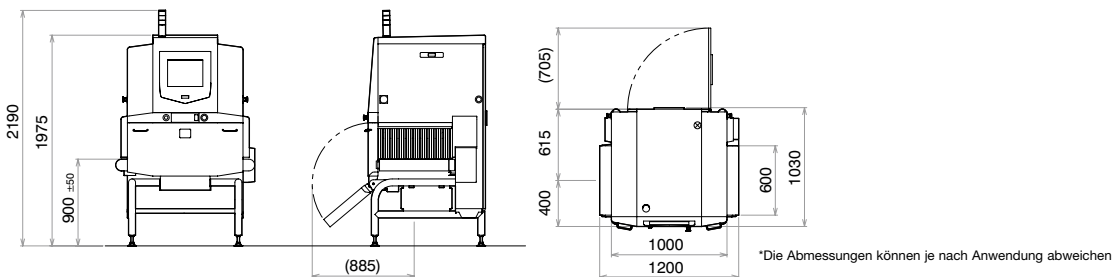
Ein modernes, ausgereiftes Röntgenprüfsystem mit hoher Prüfungssensibilität für größere Produkte.

Das Röntgenprüfsystem IX-EN-5592 von Ishida kann in jeder Phase der Produktionslinie eingesetzt werden, um mit höchster Genauigkeit Fremdkörper in Ihrem Produkt festzustellen und damit zur Integrität Ihrer Marke und zur Zufriedenheit Ihrer Kunden beizutragen.

Mit einer 550 mm breiten und 270 mm hohen Inspektionskammer kann der IX-EN-5592 Produkte größerer Abmessungen mit einem Gewicht von bis zu 25 kg prüfen. Die Maschine bietet eine kosteneffiziente Lösung für größere Produkte ohne Abstriche bei der Detektionsempfindlichkeit.



Abmessungen



Technische Daten

		IX-EN-5592
Inspektionskammer	Breite	550 mm
	Höhe	270 mm
Bauweise	Material	SUS304 (Oberfläche poliert)
	Schutzklasse	Förderband: IP66 / Gehäuse: IP54 (*1)
Abmessungen		1200 mm (L) × 1030 mm (B) × 1975 mm (H) (*2) (Höhe inkl. Signalturm: 2190 mm)
Gewicht		500 kg
Förderband	Abmessungen	1200 mm (L) × 600 mm (B)
	Höhe	900 mm +/- 50 mm (*3)
	Geschwindigkeit	5–30 m/min (optional 10–60 m/min) (*4)
	Ladegewicht	25 kg (optional 30 kg) (*4)
Produktlänge		1000 mm (*5)
Minimaler Produktabstand		30 mm (*5)
Stromversorgung		Einphasenwechselstrom: AC 200–240 V 50/60 Hz 900 W (*6)
Röntgenröhre	Spannung	30–90 kV
	Stromstärke	1–3 mA
	Leistung	Max: 150 W
Liniensensor		0,6 mm
Röntgenabschirmung		Schutzvorhänge (*7)
Röntgenemission		Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen
Produktionsumgebung	Temperatur	0–33°C (*8)
	Luftfeuchtigkeit	30–85 % RH

Ishida Europe hat sich der ständigen Verbesserung seiner Produkte durch technische Weiterentwicklung verschrieben. Aus diesem Grund behalten wir uns das Recht vor, von den hier gemachten Angaben und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung abzuweichen.

(*1) Mit Ausnahme der Kühleinheit.

(*2) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900 mm.

(*3) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.

(*4) Werden höhere Gewichts- oder Geschwindigkeitsoptionen gewählt, kann es zu abweichenden technischen Daten kommen.

(*5) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus. Für den Bulk-Modus nicht relevant.

(*6) In einigen Fällen ist die Eingangsspannung in Abhängigkeit vom eingebauten Auswurfsystem oder der optionalen Einheit festgelegt. 900 W gilt für den Fall, dass keine spezielle Zusatzausrüstung verwendet wird.

(*7) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.

(*8) Bei Raumtemperaturen über 33 °C wird die optional erhältliche Klimaanlage benötigt. Damit liegt die maximale Betriebstemperatur bei 40 °C.

Die technischen Angaben basieren auf den zum Zeitpunkt des Drucks verfügbaren Informationen – 03/2019. Eine Bestätigung wird per Anfrage bereitgestellt. Die Fotografien und Anwendungsbilder bilden u. U. keine originalgetreue Darstellung ab.

Die Röntgenprüfsysteme von Ishida

Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen:

Markenintegrität

- ▲ Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene

Sicherheit

- ▲ Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen

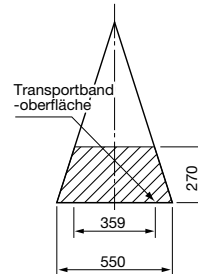
Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- ▲ Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen

Weiterreichende Vorteile – über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus:

- ▲ Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- ▲ Schätzung des Packungsgewichts
- ▲ Kontrolle der Füllhöhe
- ▲ Identifizierung von Produktdefekten
- ▲ Messung des Produktformats
- ▲ Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



Prüfungsbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

(*1) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.

Produktgröße (mm)	
Höhe (*1)	Breite
0	550
10	542
20	535
30	528
40	521
50	514
60	507
70	500
80	493
90	486
100	479
110	472
120	465
130	458
140	451
150	444
160	437
170	430
180	423
190	416
200	409
210	402
220	395
230	388
240	381
250	373
260	366
270	359

Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.



ISHIDA DEUTSCHLAND
Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland
Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de

ISHIDA EUROPE LIMITED
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7888
info@ishidaeuropa.com

ISHIDA TSCHESCHISCHE REPUBLIK
Tel: +420 220 960 422
info@ishidaeuropa.cz

ISHIDA FRANKREICH
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeuropa.fr

ISHIDA NAHER OSTEN
Tel: +971 (0)4 299 1933
Fax: +971 (0)4 299 1955
ishida@ishida.ae

ISHIDA NIEDERLANDE
Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl

ISHIDA RUMÄNIEN
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7888
info@ishidaeuropa.ro

ISHIDA RUSSLAND UND GUS
Tel: +7 499 272 05 36
Fax: +7 499 272 05 37
info@ishidaeuropa.ru

ISHIDA SÜDAFRIKA
Tel: +27 (0)11 976 2010
Fax: +27 (0)11 976 2012
info@ishidaeuropa.com

ISHIDA SCHWEDEN
Tel: +46 (0)31 871 320
info@ishidaeuropa.se

ISHIDA SCHWEIZ
Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch