

Wir unterstützen Sie in jeder Phase

Mit unseren erheblichen Investitionen in Forschung und Entwicklung stellen wir uns den permanenten Änderungen und Herausforderungen einer sich rasch ändernden Nahrungs- und Genussmittelindustrie.

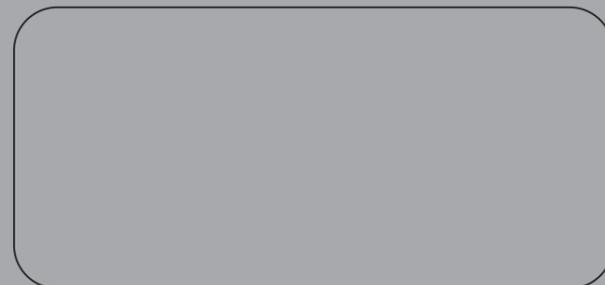
Wir sind bestrebt, unsere Partner von Beginn an umfassend zu unterstützen. Auf unserer Webseite finden Sie zahlreiche Anlagenprospekte, visuelle Animationen und Fallstudien. Wenn Sie mit uns Kontakt aufnehmen möchten, so können Sie dies mit unserem engen Netz an Ishida-Niederlassungen und Vertretungen in Europa, dem Nahen Osten und Afrika. Wir beraten Sie gerne und organisieren auf Wunsch Vorführungen und Versuchsläufe.

Für integrierte Verpackungslinien wenden wir bewährte Projektmanagement-Verfahren und -Vorgehensweisen an, die auf Ihre Ziele und technischen Vorgaben abgestimmt sind.

Ein engagiertes europäisches Team von Kundendiensttechnikern steht bereit, Sie bei der Optimierung von Leistung, Funktionssicherheit und Zuverlässigkeit der von uns installierten Anlagen zu unterstützen. Darüber hinaus sind über das gesamte Gebiet Ersatzteillager strategisch günstig angeordnet, so dass in den meisten Fällen innerhalb von 24 Stunden geliefert werden kann.



Hotline • Ersatzteile • Kundendienst • Schulung



QX-300

Schalenversiegelungsmaschine - Basisausführung
Beste Verpackungsqualität, hohe Wirtschaftlichkeit

QX-300 Halbautomatische Hochleistungs-Schalenversiegelungsmaschine



QX-300

Die Konstruktion der QX-300 basiert auf einer allseits bewährten und geprüften Technologie, die nicht einfach den Anforderungen des schnell wachsenden Schalenversiegelungsmarktes genügt, sondern zudem eine ausgezeichnete Integrität der Versiegelung und ein ansprechendes Verpackungsbild mit Flexibilität, der Möglichkeit schneller Produktwechsel und einer anwenderfreundlichen Bedienung in einer kompakten und hygienischen Konstruktion, vereint.

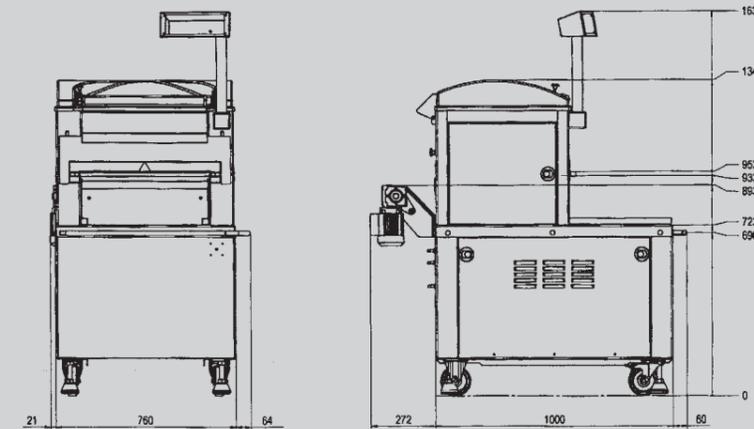
Die QX-300 ist als Einstiegsmaschine die ideale Lösung für Unternehmen, die damit beginnen möchten, ihre Produkte in versiegelten Schalen anzubieten. Sie lässt sich aber auch hervorragend als Maschine für Ihre R&D-Abteilung verwenden, um Produktentwicklungskosten niedrig zu halten. Überall dort, wo sich ein vollautomatisches System noch nicht rechnet, kann von der halbautomatischen Schalenversiegelungsmaschine profitiert werden.

Zusammengefasst lässt sich sagen, dass die QX-300 eine absolut zuverlässige, hygienische und bedienerfreundliche Maschine mit einer ausgezeichneten Investitionsrentabilität ist.

Die Gesamtlösung

In Ergänzung unserer Palette an Schalenversiegelungsmaschinen und zur Unterstützung unserer Kunden bei der weiteren Automatisierung ihrer Verpackungslinien, halten wir auch ein vollständiges Sortiment an Zusatzgeräten für Sie bereit:

- Vakuumpumpen
- Gasmischkonsolen
- Gasanalysegeräte
- Wasserkühler
- Automatische Schalenentstapler
- Automatische Deckelverschleißsysteme
- Automatische Etikettiersysteme
- Automatische Systeme zum Ausrichten der Packungen
- Transportbänder, Werkzeugwagen sowie Lagerregale (auf Wunsch mit Vorheizmöglichkeiten der Werkzeuge)



QX-300 - Spezifikation

Schalengröße:	Grundformat: 435 x 365 mm
Schalentiefe:	max. 130 mm
Schalenmaterial:	vorgefertigte, siegelfähige Schalen aus Mono- oder Verbundfolie, Schaummaterial, Karton- und Aluminiumschalen mit siegelfähiger Schicht. Versiegelung mit ein- oder mehrschichtigen Folien
Folie:	Breite: max. 500 mm Rollendurchmesser: max. 250 mm Material: heißsiegelfähig
Ausstattung:	Begasungseinrichtung zur Herstellung von Atmospackungen, auch für Sauerstoff-Begasung Integrierte Vakuumpumpe mit einer Leistung von 100 m ³ /h MHP-System für pulsierendes Vakuum Folienregistrierung Externer Gasmischer

Leistungsvermögen:	bis zu 5 Takten oder 20 Schalen pro Minute (abhängig von Produkt, Schalengröße und eingesetzten Materialien)
Leistungsaufnahme:	400 V, 50 Hz, ca. 4 kW
Druckluft:	7 Bar, 23 Liter pro Zyklus
Kühlwasser:	ca. 4 Bar, 35 Liter pro Stunde
Gewicht:	ca. 425 kg

Die Vorteile

Die QX-300 hat eine ganze Reihe von Vorteilen, die für einen höheren Durchsatz, einen größeren Bedienkomfort und eine bessere Verpackungsqualität sorgen.

Flexibilität und Vielseitigkeit

Die QX-300 ist ausnahmslos für alle vorgefertigten, siegelfähigen Schalen wie beispielsweise aus Kunststoff, Aluminium, Schaummaterial oder Karton geeignet. Es ist eine große Zahl an Werkzeugen für alle Schalenformate verfügbar, die alle speziell auf die exakten Kundenanforderungen zugeschnitten werden können. Die Maschine kann für beliebige Anwendungen konfiguriert werden, so beispielsweise nur für Versiegelung oder für Vakuum- bzw. Vakuum/Gas-Betrieb. Eine integrierte Vakuumpumpe sorgt für eine Verringerung des Platzbedarfs der Maschine, wobei gleichzeitig deren Mobilität erhalten bleibt.

Hohe Geschwindigkeit

Mit ihrer Arbeitsgeschwindigkeit von 5 Takten pro Minute kann die QX-300 bis zu 20 Schalen versiegeln.

Ein optionaler Fußschalter hilft bei der Bedienung der Maschine und ermöglicht so eine Erhöhung des Durchsatzes.

Schneller und einfacher Produktwechsel

Versiegelungswerkzeug und -folie können innerhalb von 5 Minuten gewechselt werden. Die Produkteinstellungen können über das voreingestellte Menü auf der Bedieneinheit geändert werden.

Die Werkzeuge können Schalen mit unterschiedlichen Höhen von bis zu 130 mm verarbeiten. Wenn Sie also mit dem gleichen Versiegelungsbereich weiterarbeiten möchten, müssen Sie das Werkzeug nicht wechseln.

Einfache Bedienung

Es könnte nicht einfacher sein:

- Schalen einsetzen
- Maschine starten und mit dem voreingestellten Zyklus beginnen
- Schalen werden automatisch eingezogen und versiegelt
- nach Abschluss dieses Vorgangs werden die Schalen automatisch angehoben und können einfach entfernt werden
- Bereit für den nächsten Zyklus

Merkmale, wie die grafische Anzeige mit 20 Produktvoreinstellungen, der automatische Betrieb des Versiegelungswerkzeugs sowie der motorgesteuerte Folienabzug und die Restfolien-Rückführungsfunktion sorgen für ein hohes Maß an Komfort & Kontrolle, wodurch wiederum die Produktivität maximiert werden kann und Produktwechsel noch schneller und einfacher durchgeführt werden können.

Qualität und Zuverlässigkeit

Die Kombination aus hohem Versiegelungsdruck und präziser Steuerung der Versiegelungszeit und -temperatur gewährleistet die höchstmögliche Integrität der Versiegelung und ermöglicht eine optimale Produktlebensdauer und ein perfektes Erscheinungsbild der Verpackungen.

Die Konstruktion besteht vorwiegend aus Edelstahl sowie weiteren qualitativ hochwertigen Komponenten, die für einen zuverlässigen Betrieb sorgen und so die Verfügbarkeit im Produktionsprozess maximieren.



- Typische Anwendungen • Fertiggerichte • Salate, Obst & Gemüse • Fleisch, Geflügel & Fisch
• Suppen & Saucen • Snacks & Süßwaren • Hygieneartikel • Medizinische Produkte
• Schalen für Individualverbraucher und Gastronomie

