

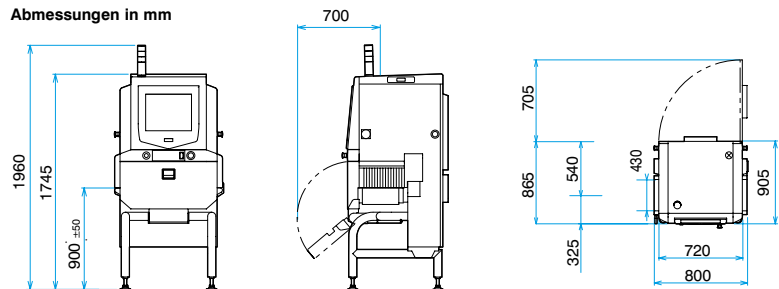


IX-GN-4043

Fortschrittliche Röntgenprüftechnik mit dem perfekten Dreiklang von Hochleistungs-Detektion, Empfindlichkeit und niedrigen Betriebskosten

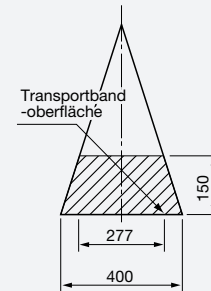
Hochentwickelte Röntgenprüftechnik findet das Gleichgewicht zwischen maximaler Empfindlichkeit und Wirtschaftlichkeit. Das Röntgenprüfsystem ist geeignet für ein breites Produktspektrum und kann für praktisch jede Anwendung genutzt werden.

Abmessungen in mm



| Spezifikationen | | IX-GN-4043 |
|--------------------------|------------------|--|
| Inspektionskammer | Breite | 400mm |
| | Höhe | 150mm |
| Bauweise | Material | 304-Edelstahl (Oberfläche poliert – Oberfläche glasperlengestrahlt als Option) |
| | Schutzklasse | Förderband: IP66, Gehäuse: IP65 |
| Abmessungen | | 800mm (L) x 905mm (B) x 1745mm (H) (*1) (Höhe inkl. Signalturm: 1960mm) |
| Gewicht | | 315kg |
| Förderband | Abmessungen | 800mm (L) x 430mm (B) (1800mm (L) optional) |
| | Höhe | 900mm +/- 50mm (*2) |
| | Geschwindigkeit | 10-60m/min |
| | Ladegewicht | 5kg (höheres Gewicht optional) |
| Produktlänge | | 20~450mm (1000mm optional) (*3) |
| Minimaler Produktabstand | | 30mm (*3) |
| Stromversorgung | | Einphasenwechselstrom: AC200-240V 50/60Hz 1150W (*4) |
| Röntgenröhre | Spannung | 25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/75kV |
| | Stromstärke | 1-5mA |
| | Leistung | Max: 150W |
| Linienensor | | 0,4mm |
| Röntgenabschirmung | | Schutzvorhänge (*5) |
| Röntgenemission | | Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen |
| Produktionsumgebung | Temperatur | Maximale Betriebstemperatur 40°C |
| | Luftfeuchtigkeit | 30-85% RH |

| Produktgröße (mm) | |
|-------------------|--------|
| Höhe (*6) | Breite |
| 0 | 400 |
| 10 | 391 |
| 20 | 383 |
| 30 | 375 |
| 40 | 367 |
| 50 | 359 |
| 60 | 351 |
| 70 | 342 |
| 80 | 334 |
| 90 | 326 |
| 100 | 318 |
| 110 | 310 |
| 120 | 302 |
| 130 | 294 |
| 140 | 285 |
| 150 | 277 |



Prüfbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

Änderungen vorbehalten bei Bauweise und Spezifikationen.

(*1) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900 mm.

(*2) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.

(*3) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus.

Für den Bulk-Modus nicht relevant.

(*4) 500W gilt für den Fall, dass keine spezielle Zusatzausrüstung verwendet wird.

(*5) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.

(*6) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.



Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen.



Markenintegrität

- Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene



Sicherheit

- Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen.



Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen



Weiterreichende Vorteile - über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus

- Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- Schätzung des Packungsgewichts
- Kontrolle der Füllhöhe
- Identifizierung von Produktdefekten
- Messung des Produktformats
- Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.

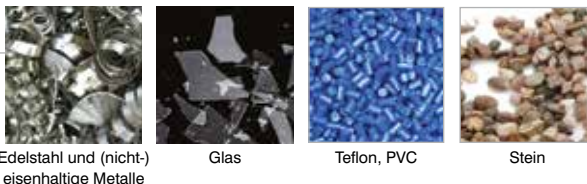


- Homogene* Produkte (0-220 mm)
- Komplexe** Produkte (ab 60 mm)
- Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte

Beispiele für homogene Produkte



Beispiele für komplexe Produkte



*Produkte, die standardisiert oder einheitlich sind.
 **Produkte mit unterschiedlicher Dicke, Überlappungen, etc.

ISHIDA EUROPE LIMITED
 Kettles Wood Drive
 Woodgate Business Park
 Birmingham
 B32 3DB
 Großbritannien
 Tel: +44 (0)121 607 7700
 Fax: +44 (0)121 607 7888
 info@ishidaeuropa.com

ISHIDA TSCHECHISCHE REPUBLIK
 Tel: +420 317 844 059
 Fax: +420 317 844 052
 info@ishidaeuropa.cz

ISHIDA RUMÄNIEN
 Tel: +40 (0)21 589 73 52
 Fax: +40 (0)21 310 34 22
 info@ishidaeuropa.ro

ISHIDA FRANKREICH
 Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
 Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
 info@ishidaeuropa.fr

ISHIDA RUSSLAND UND GUS
 Tel: +7 499 272 05 36
 Fax: +7 499 272 05 37
 info@ishidaeuropa.ru

ISHIDA DEUTSCHLAND
 Tel: +49 (0)791 945 160
 Fax: +49 (0)791 945 1699
 info@ishida.de

ISHIDA SÜDAFRIKA
 Tel: +27 (0)11 976 2010
 Fax: +27 (0)11 976 2012
 info@ishidaeuropa.com

ISHIDA NAHER OSTEN
 Tel: +971 (0)4 299 1933
 Fax: +971 (0)4 299 1955
 ishida@ishida.ae

ISHIDA SCHWEIZ
 Tel: +41 (0)41 799 7999
 Fax: +41 (0)41 790 3927
 info@ishida.ch

ISHIDA NIEDERLANDE
 Tel: +31 (0)499 39 3675
 Fax: +31 (0)499 39 1887
 info@ishida.nl