

THS

METALDETEKTOR ZUR PRODUKTEGÜTEPRÜFUNG



- *Hochempfindlichkeit gegen magnetische bzw. nicht magnetische Metalle inkl. rostfreien Stahl*
- *Selbsterkennung und automatisches Verfolgen der "Produktwirkung"*
- *Bis 250 unterschiedliche speicherbare Produkte mit automatischer Auswahlmöglichkeit mittels Barcodelesers*
- *Produktgüteprüfung gemäß ISO 9001-Normen*
- *Direktprogrammierung über eingebaute Tastatur oder Display bzw. Fernprogrammierung über lokalen Kommunikationsnetzanschluß*

Die Metalldetektoren THS von CEIA dienen zum Suchen nach in industriellen Produkten bzw. Fabrikwaren vorhandenen Metallschadstoffen. Es handelt sich um Geräte, deren Eigenschaften von Hochempfindlichkeit, Störungsunempfindlichkeit und Ansprechgeschwindigkeit die strengsten Güteprüfungsbedingungen erfüllen. **Die THS -Detektoren ermöglichen die Ortung aller magnetischen bzw. nicht magnetischen Metalle, inkl. des rostfreien Stahls mit hohem spezifischer Widerstand.** Das automatische Verfolgen macht eventuelle auf das geprüfte Produkt zurückzuführende Aufnahmewirkungen unwirksam.

Der breite Durchlaßbereich von THS -Metalldetektoren ermöglicht die höchste Arbeitsempfindlichkeit sowohl bei niedrigeren Geschwindigkeiten als auch bei rascheren Durchgängen. Die elektronische Steuereinheit der THS -Metalldetektoren ist direkt programmierbar über Tastatur und Display mit 80 alphanumerischen Zeichen; sie kann jedoch auch über einen Außencomputer durch eine serielle Standardschnittstelle RS 232 gesteuert bzw. an einem direkten Netz über RS 485 angeschlossen werden.

Neben den Suchparametern liefert die Verarbeitungssoftware THS auch die vollständigen statistischen Angaben über die durchgeführten Arbeiten, die regelmäßigen Eichungen und Produktänderungen gemäß ISO 9001-Normen über die Trassenangaben.

TECHNISCHE ANGABEN

- Hochempfindlichkeit gegen magnetische bzw. nicht magnetische Metalle inkl. rostfreien Stahl
- Sehr hohe Unempfindlichkeit gegen Raumstörungen
- Automatischer Ausgleich
- Digitale Signalverarbeitung (D.S.P.) mit automatischer Ausgleichung der "Produktwirkung"
- Quarzgeprüfte Arbeitsfrequenzen
- Direkt- bzw. Fernprogrammierung der Arbeitsparameter (Produktart, Unempfindlichkeitspegel, Durchgangssgeschwindigkeit, Signalprüfung, Prüfung auf Außenaktivatoren, usw.)
- Sehr deutlich lesbares alphanumerisches Display
- Bis 250 unterschiedliche speicherbare Produkte
- Zusätzlicher Eingang zum Anschluß an einem Barcodeleser. Bis 23 Standarddekodierungen für automatische Produktauswahl
- Selbsterkennung des nicht verseuchten Produkts
- Schutz der Programmierung über 5 Paßwörterebenen
- Akustischer und optischer Alarm
- Signalpegelanzeige durch Balkendiagramm
- Innere Selbstdiagnose
- Struktur aus rostfreiem Stahl Schutzklasse IP65

STATISTISCHE UNTERSUCHUNGEN

- Zählung der verseuchten Produkte
- Gesamtzählung der untersuchten Gegenstände (über Photozelle)
- Produktgüteprüfung gemäß Beurkundung ISO 9001

INSTALLATIONSANGABEN

- Anschluß: 115/230 VAC, 50-60 Hz \pm 10%, 21 W.
- Arbeitstemperatur: 0-70°C
- Relative Feuchtigkeit: 0-95% (ohne Kondenswasser)
- Netzschnittstelle RS485 (Optional)
- Serielle Schnittstelle RS232
- Möglicher Computeranschluß bzw. Anschluß an andere Prüfsysteme wie Wiege- oder Etikettiermaschinen
- Eingang für Encoderanschluß an Förderband zur automatischen Geschwindigkeitserhebung des untersuchten Produkts
- Eingänge für Alarmsignal "Korb voll" bzw. "Ausstoßbestätigung"
- Zusätzliche Ein- und Ausgänge für Verriegelungen und Außenprüfungen

ANWENDUNGSBEREICHE

Nahrungsmittelindustrie, Textilindustrie, chemische Industrie, Bergbauindustrie, Zementindustrie, Holzindustrie, Papierindustrie, pharmazeutische Industrie

FUNKTIONEN

- Grundfunktion mit Handrücksetzen
- Zeitmodus mit sofortigem Ansprechen des Alarmrelais und verzögertem Ansprechen des Ausstoßrelais
- Synchronisierte Funktion mit sofortigem Ansprechen des Alarmrelais und des über Photozelle gesteuerten Ausstoßrelais



FERNPROGRAMMIERUNG
AUF CONVEYOR CONTROL SYSTEM



BARCODE LESER



MD-CAD COMPUTERUNTERSTÜTZTE
GESTALTUNG FÜR DIE INSTALLATION



Zona Ind.le 54/G, 52040 Vicinaggio - Arezzo (ITALY)
Tel.: +39 0575 4181 Fax: +39 0575 418296
E-mail: qa-detectors@ceia-spa.com Web: www.ceia.net