

# THS

METALDETEKTOR ZUR PRODUKTEGÜTEPRÜFUNG



- *Hochempfindlichkeit gegen magnetische bzw. nicht magnetische Metalle inkl. rostfreien Stahl*
- *Selbsterkennung und automatisches Verfolgen der "Produktwirkung"*
- *Bis 250 unterschiedliche speicherbare Produkte mit automatischer Auswahlmöglichkeit mittels Barcodelesers*
- *Produktgüteprüfung gemäß ISO 9001-Normen*
- *Direktprogrammierung über eingebaute Tastatur oder Display bzw. Fernprogrammierung über lokalen Kommunikationsnetzanschluß*

**Die Metalldetektoren THS von CEIA dienen zum Suchen nach in industriellen Produkten bzw. Fabrikwaren vorhandenen Metallschadstoffen.** Es handelt sich um Geräte, deren Eigenschaften von Hochempfindlichkeit, Störungsunempfindlichkeit und Ansprechgeschwindigkeit die strengsten Güteprüfungsbedingungen erfüllen. **Die THS -Detektoren ermöglichen die Ortung aller magnetischen bzw. nicht magnetischen Metalle, inkl. des rostfreien Stahls mit hohem spezifischer Widerstand.** Das automatische Verfolgen macht eventuelle auf das geprüfte Produkt zurückzuführende Aufnahmewirkungen unwirksam.

Der breite Durchlaßbereich von THS -Metalldetektoren ermöglicht die höchste Arbeitsempfindlichkeit sowohl bei niedrigeren Geschwindigkeiten als auch bei rascheren Durchgängen. Die elektronische Steuereinheit der THS -Metalldetektoren ist direkt programmierbar über Tastatur und Display mit 80 alphanumerischen Zeichen; sie kann jedoch auch über einen Außencomputer durch eine serielle Standardschnittstelle RS 232 gesteuert bzw. an einem direkten Netz über RS 485 angeschlossen werden.

**Neben den Suchparametern liefert die Verarbeitungssoftware THS auch die vollständigen statistischen Angaben über die durchgeführten Arbeiten, die regelmäßigen Eichungen und Produktänderungen gemäß ISO 9001-Normen über die Trassenangaben.**

## TECHNISCHE ANGABEN

- Hochempfindlichkeit gegen magnetische bzw. nicht magnetische Metalle inkl. rostfreien Stahl
- Sehr hohe Unempfindlichkeit gegen Raumstörungen
- Automatischer Ausgleich
- Digitale Signalverarbeitung (D.S.P.) mit automatischer Ausgleichung der "Produktwirkung"
- Quarzgeprüfte Arbeitsfrequenzen
- Direkt- bzw. Fernprogrammierung der Arbeitsparameter (Produktart, Unempfindlichkeitspegel, Durchgangsgeschwindigkeit, Signalprüfung, Prüfung auf Außenaktivatoren, usw.)
- Sehr deutlich lesbares alphanumerisches Display
- Bis 250 unterschiedliche speicherbare Produkte
- Zusätzlicher Eingang zum Anschluß an einem Barcodeleser. Bis 23 Standarddekodierungen für automatische Produktauswahl
- Selbsterkennung des nicht verseuchten Produkts
- Schutz der Programmierung über 5 Paßwörterebenen
- Akustischer und optischer Alarm
- Signalpegelanzeige durch Balkendiagramm
- Innere Selbstdiagnose
- Struktur aus rostfreiem Stahl Schutzklasse IP65

## STATISTISCHE UNTERSUCHUNGEN

- Zählung der verseuchten Produkte
- Gesamtzählung der untersuchten Gegenstände (über Photozelle)
- Produktgüteprüfung gemäß Beurkundung ISO 9001

## INSTALLATIONSANGABEN

- Anschluß: 115/230 VAC, 50-60 Hz  $\pm 10\%$ , 21 W.
- Arbeitstemperatur: 0-70°C
- Relative Feuchtigkeit: 0-95% (ohne Kondenswasser)
- Netzschnittstelle RS485 (Optional)
- Serielle Schnittstelle RS232
- Möglicher Computeranschluß bzw. Anschluß an andere Prüfsysteme wie Wiege- oder Etikettiermaschinen
- Eingang für Encoderanschluß an Förderband zur automatischen Geschwindigkeitserhebung des untersuchten Produkts
- Eingänge für Alarmsignal "Korb voll" bzw. "Ausstoßbestätigung"
- Zusätzliche Ein- und Ausgänge für Verriegelungen und Außenprüfungen

## ANWENDUNGSBEREICHE

Nahrungsmittelindustrie, Textilindustrie, chemische Industrie, Bergbauindustrie, Zementindustrie, Holzindustrie, Papierindustrie, pharmazeutische Industrie

## FUNKTIONEN

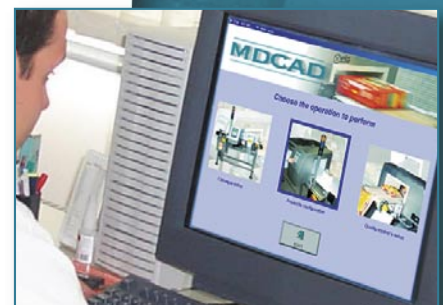
- Grundfunktion mit Handrücksetzen
- Zeitmodus mit sofortigem Ansprechen des Alarmrelais und verzögertem Ansprechen des Ausstoßrelais
- Synchronisierte Funktion mit sofortigem Ansprechen des Alarmrelais und des über Photozelle gesteuerten Ausstoßrelais



FERNPROGRAMMIERUNG  
AUF CONVEYOR CONTROL SYSTEM



BARCODE LESER



MD-CAD COMPUTERUNTERSTÜTZTE  
GESTALTUNG FÜR DIE INSTALLATION



Zona Ind.le 54/G, 52040 Vicinaggio - Arezzo (ITALY)  
Tel.: +39 0575 4181 Fax: +39 0575 418296  
E-mail: qa-detectors@ceia-spa.com Web: [www.ceia.net](http://www.ceia.net)