

Innovation Know-how

Erfahrung Weltweit

Wirkungsgrad Qualität

Genauigkeit

Ishida Europe: Wir verstehen, worauf es beim Verwägen und Verpacken ankommt

- langjährige Erfahrung, verbunden mit umfangreichem, praktischem Know-how in Ihrer Branche
- weltweite Anwendungserfahrung, wie z. B. für Snacks, Fleisch, Geflügel, Fertiggerichte, frische Agrarprodukte, Trocken- und Tiefkühlprodukte, Gebäck, Süßwaren und Teigwaren
- Wir verfügen über große Forschungs- und Entwicklungsressourcen und sind zielstrebig dabei, sowohl ständige Detailverbesserungen als auch größere Innovationen zu leisten.
- Unsere Lösungen umfassen Beratung und Projektmanagement von Teilmengenwaagen, Verteil- und Optimierungssystemen, Schlauchbeutelmaschinen für Snackfood, Kontrollwaagen, Schalenversiegelungsmaschinen, Wäge-Preis-Etikettierern, Pick-and-Place-Systemen und kompletten Verpackungslinien.



Wir unterstützen Sie in jeder Phase

Mit unseren erheblichen Investitionen in Forschung und Entwicklung stellen wir uns den permanenten Änderungen und Herausforderungen einer sich rasch ändernden Nahrungs- und Genussmittelindustrie.

Wir sind bestrebt, unsere Partner von Beginn an umfassend zu unterstützen. Auf unserer Webseite finden Sie zahlreiche Anlagenprospekte, visuelle Demonstrationen und Fallstudien. Wenn Sie mit uns Kontakt aufnehmen möchten, so können Sie dies mit unserem engen Netz an Ishida-Niederlassungen und Vertretungen in Europa, dem Nahen Osten und Afrika. Wir beraten Sie gerne und organisieren auf Wunsch Vorführungen und Versuchsläufe.

Für integrierte Verpackungslinien wenden wir bewährte Projektmanagement-Verfahren und -Vorgehensweisen an, die auf Ihre Ziele und technischen Vorgaben abgestimmt sind.

Ein engagiertes europäisches Team von Kundendiensttechnikern steht bereit, Sie bei der Optimierung von Leistung, Funktionssicherheit und Zuverlässigkeit der von uns installierten Anlagen zu unterstützen. Darüber hinaus sind über das gesamte Gebiet Ersatzteillager strategisch günstig angeordnet, so dass in den meisten Fällen innerhalb von 24 Stunden geliefert werden kann.



Hotline • Ersatzteile • Kundendienst • Schulung



Ishida Europe Limited
11 Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham B32 3DB
Großbritannien
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7666
www.ishidaeurope.com

Ishida Tschechische Republik
Tel: +420 317 844 059
Fax: +420 317 844 052
info@ishidaeurope.cz
Ishida Niederlande
Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl

Ishida Frankreich
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeurope.fr
Ishida Südafrika
Tel: +27 (0)11 475 7725
Fax: +27 (0)11 679 1459
ishidasales@ishida.co.za

Ishida Deutschland
Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de
Ishida Schweden
Tel: +46 (0)8 556 46 730
Fax: +46 (0)8 556 46 739
info@ishida.se

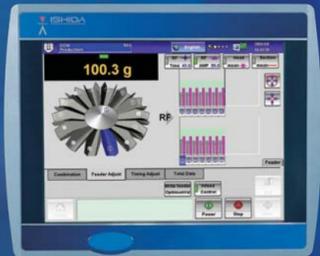
Ishida Naher Osten
Tel: +971 (0)6 5263 501
Fax: +971 (0)6 5263 502
ishida@ishida.ae
Ishida Schweiz
Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch

Baureihe RS

Die hoch wirtschaftliche Teilmengenwaage



Höchste Leistung – ein unschlagbarer Vorteil



Wirtschaftlichkeit auf einem völlig neuen Niveau dank leicht anwendbarer Wägetechnik

Dank der äußerst bedienerfreundlichen Benutzeroberfläche auf einem 10,4-Zoll (265 mm) Weitwinkel-Farbbildschirm hat Ihr Bedienungspersonal die weltweit schnellste, genauest arbeitende und zuverlässigste Wägetechnik spielend im Griff. Mit dem Einsatz der Baureihe RS haben Sie hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Abfüllgenauigkeit und Kostenersparnis ohne Frage mehr zu bieten als andere.



Baureihe RS

Schnelleres und genaueres Verwägen bei gleichzeitig geringsten Kosten dank dem Einsatz der Teilmengenwaage.

Die neue Baureihe RS wurde entwickelt, um den Wägeprozess Ihrer Verpackungsanlage zu optimieren und dies bei äußerst günstigem Investitionsaufwand.

Mehr Wägungen und höchste Produktivität

Neue Hardware und Software ermöglichen, die Berechnungsvorgänge schneller und genauer als bei herkömmlichen Waagen durchzuführen.

Hoher Wirkungsgrad

Um einen maximalen Wirkungsgrad zu erzielen, baut das RS-Konzept auf eine optimierte Automatisierung. So wird z. B. die Produktzufuhr zu den Schalen auf dem Verteilteller durch eine Wägezelle gesteuert. Es werden noch gleichmäßigere Portionierungsergebnisse erzielt. Darüber hinaus wird die Zuführung automatisch abgestimmt. Die Vibrationsintensität wird ständig automatisch angepasst, so dass ein Eingreifen des Bedienungspersonals nicht erforderlich ist.

Höhere Leistung infolge geringster Stillstandszeiten

Durch den Abruf von Voreinstellungen auf einen Knopfdruck lassen sich die umstellungsbedingten Stillstandszeiten minimieren. Da für den Aus- und Einbau materialführender Teile kein Werkzeug benötigt wird, gestaltet sich die Reinigung einfach und schnell.

Leichter lernen und verstehen

Die interaktive graphische Benutzeroberfläche der Baureihe RS macht es dem Bedienungspersonal leicht, noch schneller und noch effektiver zu arbeiten. Farblich dargestellt auf einem gut ablesbaren Weitwinkel-Touch-Screen, ist die Bedienung schnell und leicht zu erlernen. Die integrierte Selbstdiagnosefunktion meldet etwaige Probleme und deren wahrscheinliche Ursache und schlägt gleichzeitig eine Lösung vor.

Genau richtig – für Ihre Anwendung

Für noch höhere Wirtschaftlichkeit gibt es optional Zusatzeinrichtungen. Dazu zählen z. B. leistungsverstärkte Vibrationszuführungen und die Parent-Child-Software.



Anwendungsbereiche:

- Snacks
- Fleisch und Geflügel
- Fertiggerichte
- Salate und frische Agrarprodukte
- Süßwaren
- Gebäck und Dauerbackwaren
- Cerealien
- Teigwaren
- Tiefkühlprodukte / gefrostete Produkte
- Trockenprodukte
- Tiernahrung
- Industrieprodukte



Bessere Daten

Das Bedienungspersonal hat leicht Zugang zu Gesamt-Portionierungsergebnis und -Wirkungsgrad, wobei gleichzeitig mehrere nützliche visuelle und numerische Zusammenfassungen erscheinen.



Einfache Einstellungsoptimierung

Um Produktzufuhr, Portionierung und Produktauswurf optimal zu gestalten, lassen sich für jede Schale die Öffnungs- und Schließzeiten rasch und leicht am Bildschirm einstellen.



Einfache Zufuhrumstellung

Die Produktmenge, die zum Verteilteller, zum Radialförderer und zu den Vorschalen gelangen soll, lässt sich unkompliziert anpassen, indem am Bildschirm die Amplitude und die Betriebszeit für Radial- und Verteilförderer eingestellt werden können.



Einfache Fehler- und Störungssuche

Beim Auftreten von Störungen wird das Bedienungspersonal am Bildschirm sofort durch eine mit einem akustischen Warnsignal verbundene Warnmeldung informiert. Darüber hinaus wird das Problem genannt sowie klare und einfache Anweisungen zur Behebung gegeben.



Reibungsloser Produktfluss

Ein Sensor im Verteilteller misst das Produktgewicht und steuert dementsprechend die Zufuhrleistung. Dies trägt zu einem gleichbleibenden und störungsfreien Betrieb bei.



Verkürzte Standzeiten und schnellere Amortisation

Durch die robuste und staubgeschützte Bauweise sind die Stillstandszeiten äußerst gering. Die Reinigung gestaltet sich rasch und leicht, da für den Aus- und den Wiedereinbau materialführender Teile kein Werkzeug benötigt wird.