

ХРУПКОЕ ПЕЧЕНИЕ: ISHIDA УСПЕШНО СПРАВЛЯЕТСЯ С УПАКОВКОЙ СЛОЖНОГО ПРОДУКТА

Примеры из жизни
Poppies

Факты и цифры

- » Линейный весовой дозатор Ishida достигает скорости работы 50 упаковок в минуту.
- » Точность взвешивания составляет 0,5г.
- » Система рентгеновского контроля Ishida способна определять наличие нежелательных посторонних включений из металла под металлизированной пленкой.

Возросшая эффективность и контроль за качеством выпускаемой продукции стали главными преимуществами новой упаковочной линии Ishida, спроектированной для компании Poppies International, ведущего производителя печенья в Германии.

Задача

Poppies производит свои нежные, покрытые сахарной глазурью изделия из слоеного теста и печенье в двух вариантах: Twists и Palmiers.

Продукция выпускается в шести упаковочных форматах, в лотках и пакетах, вес которых колеблется от 75 до 400 грамм. Вследствие этого за обычную рабочую смену компании приходится осуществлять до 7 перенастроек на новый вид продукта. Компании была необходима новая линия для решения этой задачи.

Решение

Комплект оборудования включает в себя линейный мультиголовочный весовой дозатор Ishida CCW-R-108P со специальной распределительной системой, позволяющей упаковывать печенье, как в лотки, так и в пакеты, а также контрольные весы Ishida DACS и систему рентгеновского контроля IX-GA 4075 для контроля качества и обеспечения соответствия всех видов упаковок заданному весу.

Мультиголовочный весовой дозатор Ishida достигает скорости работы 50 упаковок в минуту при использовании стандартного лотка весом 125г.





“ Мы всегда были поклонниками оборудования Ishida –
весовые дозаторы задействованы на всех наших фабриках,
благодаря скорости и надежности работы. ”

Точность составляет 0,5г, а в целом данная модель обеспечивает уровень эффективности свыше 95%, учитывая сложность продукта в обработке и особенности сферы применения. Продукция выпускается приблизительно в шести упаковочных форматах, лотках и пакетах, вес которых колеблется от 75 до 400 грамм.

Как поясняет главный технолог Герт Вандорн (Geert Vandoorne), установка рентгеновского контроля Ishida также стала важной составляющей процесса модернизации систем контроля качества на фабрике Poppies.

«До того, как у нас появился рентген-контроль печенье проходило через металлодетектор, непосредственно после выхода из печи. Тем не менее, процесс упаковки требует задействования многочисленного дополнительного оборудования, таким образом, логично было установить металлодетектор ближе к концу линии. В свою очередь, это вызвало другую проблему, т.к. некоторые лотки запечатываются алюминиевой фольгой, а пакеты закрываются металлическими клипсами. Данные технологические особенности не позволяли использовать металлодетектор».

Система рентгеновского контроля Ishida способна определять наличие нежелательных посторонних включений под металлизированной пленкой, а применение программного обеспечения для определения металлических клипс на пакетах позволяет эффективно обнаруживать посторонние предметы из металла, игнорируя клипсы.

Установка контрольных весов Ishida DACS помогла значительно улучшить общую производительность линии.

«Раньше оператор просто определял уровень наполняемости лотков или пакетов на глаз, приблизительно оценивая количество продукта внутри каждой упаковки», - поясняет Герт, - «однако, это время от времени вело к росту потерь продукта на перевес. Сейчас мы можем быть вполне уверены, что вес каждой упаковки соответствует заданному».

«Система рентгеновского контроля и контрольные весы обеспечивают стабильно высокие стандарты контроля качества, а благодаря помощи наших коллег из Ishida в проектировании новой линии мы имеем универсальное и эффективное производство, гарантирующее высокое качество наших продуктов».

Контакты

ООО «Ишида Юроп»

Тел: +7 499 272 05 36
Факс: +7 499 272 05 37
info@ishidaeuropa.ru

3-я Рыбинская, 17
Россия, Москва
107113

 **ISHIDA**

www.ishidaeuropa.ru