

Eine starke Familie bietet fortschrittliche Lösungen für die Schalenversiegelung



## Wir gehen mit Ihnen den ganzen Weg

Unsere umfangreichen Investitionen in Forschung & Entwicklung zielen auf die Herausforderungen der weltweiten Lebensmittelindustrie, deren Bedürfnisse sich ständig verändern.

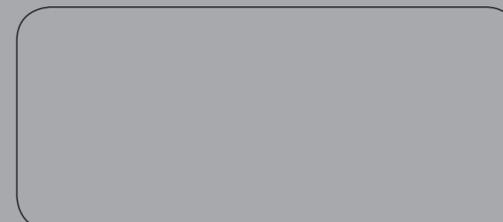
Wir unterstützen unsere Partner umfassend, das beginnt beim Einkauf: Auf unserer Webseite finden Sie zahlreiche Produktbroschüren, visuelle Animationen und Fallstudien. Für die Kontaktaufnahme mit uns gibt es ein gut ausgestattetes Netzwerk mit Ishida-Gesellschaften, Vertretungen und Agenturen in Europa, dem Mittleren Osten und Afrika, die Beratung, Vorführungen und Produkttests anbieten.

Die Installation erfolgt schnell und effizient. Für integrierte Verpackungslinien setzen wir unsere bewährten Techniken und Methoden des Projektmanagements ein, die wir auf Ihre primären Zielsetzungen und Spezifikationen abstimmen.

Neben unseren Stützpunkten gibt es auch ein spezielles technisches Kundendienstteam, das in ganz Europa vor Ort präsent ist und hilft bei der Maximierung von Leistung, Funktionalität und Zuverlässigkeit. In der gesamten Region befinden sich strategisch angesiedelte Ersatzteillager, die in den meisten Fällen eine Lieferung innerhalb von 24 Stunden ermöglichen.



Hotline • Ersatzteile • Kundendienst • Schulung



### Ishida QX-1100 Single Lane

**Hoher Ausstoß, besonders geeignet für größere Schalenformate**

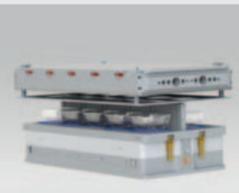
Die einspurige Version des QX-1100 Flex versiegelt gleichzeitig bis zu sieben große Schalen von bis zu 400 mm Breite. Bei einer Leistung von 15 Takten pro Minute bedeutet das einen beeindruckenden Ausstoß von bis zu 100 Schalen pro Minute. Damit ist die Maschine die richtige Wahl für Hochleistungsanwendungen.



### Ishida QX-1100 Dual Lane

**Der schnellste Schalenversiegeler auf dem Markt für maximale Leistungsfähigkeit**

Die zweispurige Version wurde entwickelt für kleine und mittlere Schalen. Mit 14 Siegelköpfen erreicht die Maschine eine Leistung von bis zu 200 Schalen pro Minute – ein Spitzenwert in der Industrie. Der QX-1100 Twin Lane benötigt rekordverdächtig wenig Aufstellfläche.



### Ishida QX-1100 SDL (Split Dual Lane)

**Außerordentliche Flexibilität und Geschwindigkeit für komplexe oder ständig wechselnde Produktsortimente.**

Die beiden Spuren dieser innovativen Maschine können völlig unabhängig voneinander betrieben werden, was Geschwindigkeiten, Produkte, Schalen, Folien, Schutzgas und Zielgewichte anbelangt. Sie haben de facto zwei Tray sealer, beide schnell und äußerst flexibel, die aber nur die Aufstellfläche einer Maschine benötigen. Sie sparen schlagartig 50 Prozent Platz!



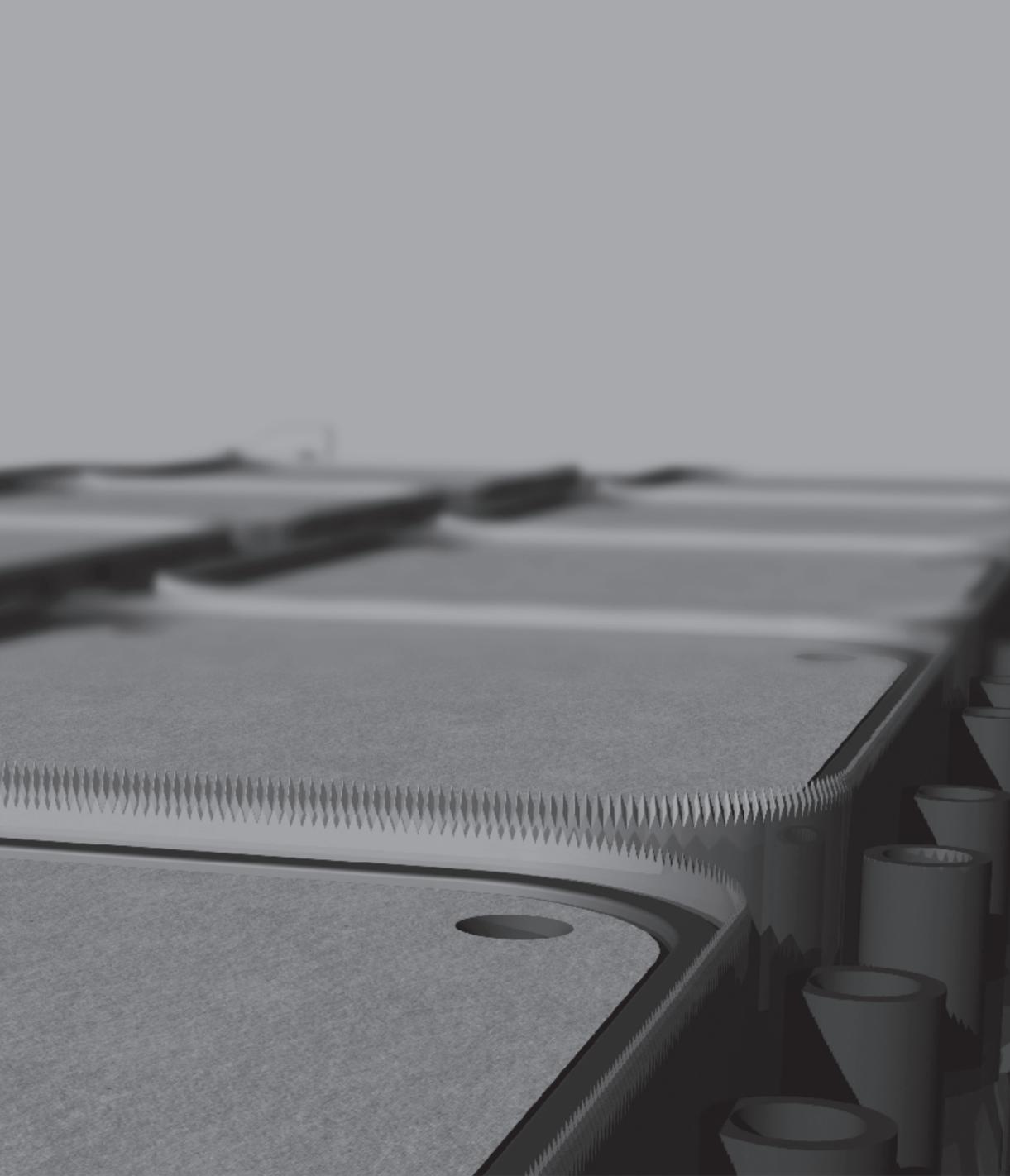
**Integrierte Gasmischung, -analyse und -codierung**  
Integrierte Systeme produzieren die exakte Gasmischung und sorgen für eine permanente Kontrolle.



**Schnelle Produktwechsel und Nassreinigung**  
Automatische Funktionen und Schnellverschlüsse sowie die selbsttrocknende Bauweise ermöglichen rasche Reinigung und Produktwechsel.



**Flexible Bauweise**  
Der QX-1100 ist anpassbar für alle Arten von Produkten, Schalen und Folien.



**QX-300** | **QX-775** | **QX-1100**



## QX-1100 Flex

Drei Hochleistungslösungen maßgeschneidert für Ihre Produktion

**Der Tray sealer QX-1100 von Ishida gilt als entscheidender Schritt bei der Entwicklung intelligenter Schalenversiegeler. Die Maschine überzeugt mit dem fortschrittlichen Einsatz von Servotechnologie, einem intuitiven Interface und der offenen, gut zugänglichen Bauweise.**

Inzwischen ist der QX-1100 in drei verschiedenen Versionen erhältlich. So ist sichergestellt, dass Sie die passende Maschine bekommen für Ihre Schalenformate, Ihr gewünschtes Produktionsvolumen und Ihre Frequenz von Produktwechseln.

Für alle drei Versionen gilt:

- Die Versiegelung erfolgt mit hoher Geschwindigkeit und Präzision, Sie erhalten eine hervorragende Verpackungsoptik und -funktionalität bei sämtlichen Formaten inklusive Skinpacks und Slicepacks
- Die Siegelköpfe lassen sich einzeln ausschalten, um Störungen zu beseitigen. Die Schalen werden automatisch umgeleitet und die Produktion läuft weiter – ein entscheidender Vorteil gegenüber konventionellen Tray sealern
- Der QX-1100 ist für alle Mitarbeiter leicht einzustellen und zu bedienen
- Die Grundreinigung ist schnell und mühelos erledigt, die Komponenten sind einfach abnehmbar und die Maschine trocknet schnell
- Der Werkzeugtausch erfolgt weitgehend automatisch, nur wenig Handarbeit beim Produktwechsel
- Eine raffinierte, integrierte Qualitätskontrolle reduziert Reklamationen des Handels

# Die Serie **QX**-Flex

Herausragende Schalenversiegelungs-Technologien erfüllen die vielfältigen Ansprüche der modernen Lebensmittelindustrie

Ganz gleich ob Sie ein oder mehrere Produkte pro Schicht verarbeiten, ob Sie kurze, mittlere oder lange Produktionszyklen haben. Ishida hat eine hochmoderne Antwort auf Ihre Herausforderungen.

In enger Abstimmung mit den weltweit führenden Handelsketten haben wir unsere Tray sealer entwickelt. Sie gewährleisten beste Standards in puncto Erscheinungsbild, Komfort, Haltbarkeit, Sicherheit und Hygiene der Verpackungen. Unsere Modelle können allesamt die Schalenformate und Folien Ihrer Wahl verarbeiten. Sie bekommen genau die Versiegelung, die Optik, die Schutzatmosphäre und die Funktionen, die Sie wünschen.

Und weil wir die Maschinen maßgeschneidert für Ihre individuellen Bedürfnisse entwickeln, profitieren Sie nicht nur von einer Automatisierung, sondern auch von Einsparungen hinsichtlich Aufstellfläche, Verbrauchsmaterialien und laufenden Kosten.

Die weltweite Erfahrung von Ishida mit der Befüllung, Versiegelung und Weiterverarbeitung von Schalen erstreckt sich über alle Märkte und Anwendungen aus den Bereichen Fleisch, Geflügel, Fertiggerichte, Salate, Fisch und Meeresfrüchte sowie Milchprodukte.

## Die Vorteile der Lieferung "aus einer Hand"

Wenn Sie sich für einen Tray sealer von Ishida entscheiden, profitieren Sie von unserem großen Erfahrungsschatz bei der Entwicklung, Herstellung und Installation. Wir stellen Ihnen auch sämtliche ergänzende Anlagen zur Verfügung. Zu unseren Angeboten zählen Mehrkopfwagen, Siegelnahtester, Kontrollwagen, Röntgenprüf- und Vision-Inspektionssysteme, Schlauchbeutelmaschinen für Snacks, Weigh-Batcher und Sammelpacker sowie Beratung und Projektmanagement.



QX-1100





## QX-300 Flex

Überragende Ergebnisse bei der Versiegelung in der halbautomatischen Produktion

Wenn Sie die Einführung neuer Lebensmittelprodukte professionell gestalten wollen, gibt Ihnen der halbautomatische Tray sealer QX-300 viele Möglichkeiten für die Schalenverarbeitung und Versiegelung. Die Maschine gewährleistet eine Leistung von bis zu acht Takten pro Minute mit bis zu sechs Schalen pro Takt.

Der Tray sealer ist auch die ideale Lösung für die Produktforschung und -entwicklung, wenn Sie dafür nicht Ihre vollautomatischen Verpackungslinien in Anspruch nehmen möchten.

- Eine platzsparende, äußerst mobile Anlage, die schnell innerhalb der Produktion bewegt werden kann
- Die gleiche Bandbreite von Möglichkeiten hinsichtlich Schalenformate, Versiegelungsarten und Schutzatmosphäre wie bei unseren vollautomatischen Modellen
- Einfache Einrichtung und Bedienung, leichter Werkzeugtausch für schnelle Produktwechsel
- Robuste, hygienefreundliche Bauweise sorgt für eine hohe Verfügbarkeit und Gesamtanlageneffizienz



## QX-775 Flex

Flexibles Verpacken auf einer Spur für mittlere und hohe Leistungsanforderungen

Das Modell QX-775 ist ein bewährter, moderner Tray sealer, der besonders geeignet ist für frische Lebensmittel. Die Maschine kann alle Arten von Schalen verarbeiten und erzielt eine hervorragende Qualität mit beeindruckenden Geschwindigkeiten. Der QX-775 ist überaus flexibel, Produktwechsel gehen mühelos und schnell vonstatten. Daher nutzen ihn viele Hersteller mit einer großen Bandbreite frischer Produkte, die jeweils unterschiedliche Anforderungen an die Verpackung und die Schutzatmosphäre stellen.

- Bis zu 15 Takte pro Minute, versiegelt bis zu sechs Schalen pro Takt (bei Einsatz von MAP)
- Exzellente Ergebnisse bei der Verarbeitung von Papp-, Plastik- und Aluminiumschalen
- Verarbeitet alle Verpackungsarten inklusive Skinpacks and Slicepacks mit bis zu 300 mm Breite
- Geeignet für den Einsatz von MAP (Modified Atmosphere Packaging), mit Gasmischung, -analyse und -codierung
- Einfache Einstellung und Bedienung, schneller, motor-unterstützter Werkzeugwechsel
- Robuste und hygienefreundliche Bauweise ermöglicht rasche und gründliche Reinigung



**Hygienefreundliche Bauweise**  
Die offene Konstruktion erlaubt leichten Zugang für schnelle Reinigung und Produktwechsel.



**Einfache Bedienung und Einstellung**  
Leichte Einstellung und Bedienung mit bis zu 100 Voreinstellungen für die Konfiguration der gesamten Linie.



**Integrierte Gasmischung, -analyse und -codierung**  
Integrierte Gasmischung und -analyse, fehlerhafte Schalen werden automatisch ausgeschleust.