

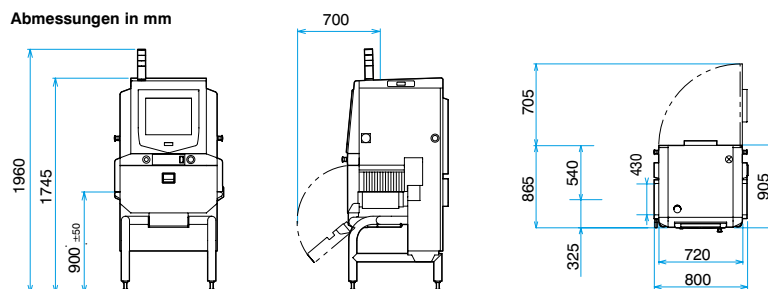


IX-GN-4044A

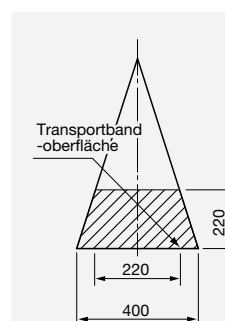
Fortschrittliche Röntgenprüftechnik mit dem perfekten Dreiklang von Hochleistungs-Detektion, Empfindlichkeit und niedrigen Betriebskosten

Hochentwickelte Röntgenprüftechnik findet das Gleichgewicht zwischen maximaler Empfindlichkeit und Wirtschaftlichkeit. Das Röntgenprüfsystem ist geeignet für ein breites Produktspektrum und kann für praktisch jede Anwendung genutzt werden.

Abmessungen in mm



Spezifikationen		IX-GN-4044A
Inspektionskammer	Breite	400mm
	Höhe	220mm
Bauweise	Material	304-Edelstahl (Oberfläche poliert – Oberfläche glasperlengestrahlt als Option)
	Schutzklasse	Förderband: IP66, Gehäuse: IP65
Abmessungen		800mm (L) x 905mm (B) x 1745mm (H) (*1) (Höhe inkl. Signalturm: 1960mm)
Gewicht		315kg
Förderband	Abmessungen	800mm (L) x 430mm (B) (1800mm (L) optional)
	Höhe	900mm +/- 50mm (*2)
	Geschwindigkeit	10-60m/min
	Ladegewicht	5kg (höheres Gewicht optional)
Produktlänge		20~450mm (1000mm optional) (*3)
Minimaler Produktabstand		30mm (*3)
Stromversorgung		Einphasenwechselstrom: AC200-240V 50/60Hz 1150W (*4)
Röntgenröhre	Spannung	25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/75kV
	Stromstärke	1-8mA
	Leistung	Max: 300W
Liniensensor		0,3mm
Röntgenabschirmung		Schutzvorhänge (*5)
Röntgenemission		Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen
Produktionsumgebung	Temperatur	Maximale Betriebstemperatur 40°C
	Luftfeuchtigkeit	30-85% RH



Prüfbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

Änderungen vorbehalten bei Bauweise und Spezifikationen.
 (*1) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900 mm.
 (*2) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.
 (*3) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus. Für den Bulk-Modus nicht relevant.
 (*4) 500W gilt für den Fall, dass keine spezielle Zusatzausrüstung verwendet wird.
 (*5) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.
 (*6) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.

Produktgröße (mm)	
Höhe (*6)	Breite
0	400
10	391
20	383
30	375
40	367
50	359
60	351
70	342
80	334
90	326
100	318
110	310
120	302
130	294
140	285
150	277
160	269
170	261
180	253
190	245
200	236
210	228
220	220



Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen.



Markenintegrität

- Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene



Sicherheit

- Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen.



Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen



Weiterreichende Vorteile - über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus

- Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- Schätzung des Packungsgewichts
- Kontrolle der Füllhöhe
- Identifizierung von Produktdefekten
- Messung des Produktformats
- Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



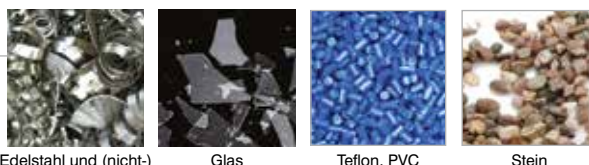
Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.

Beispiele für homogene Produkte



Beispiele für komplexe Produkte



• Homogene* Produkte (0-220 mm)

• Komplexe** Produkte (ab 60 mm)

Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte

IX-GN

*Produkte, die standardisiert oder einheitlich sind.

**Produkte mit unterschiedlicher Dicke, Überlappungen, etc.

ISHIDA EUROPE LIMITED

Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham
B32 3DB
Großbritannien
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7888
info@ishidaeurope.com

ISHIDA TSCHISCHEISCHE REPUBLIK

Tel: +420 317 844 059
Fax: +420 317 844 052
info@ishidaeurope.cz

ISHIDA RUMÄNIEN

Tel: +40 (0)21 589 73 52
Fax: +40 (0)21 310 34 22
info@ishidaeurope.ro

ISHIDA FRANKREICH

Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeurope.fr

ISHIDA RUSSLAND UND GUS

Tel: +7 499 272 05 36
Fax: +7 499 272 05 37
info@ishidaeurope.ru

ISHIDA DEUTSCHLAND

Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de

ISHIDA SÜDAFRIKA

Tel: +27 (0)11 976 2010
Fax: +27 (0)11 976 2012
info@ishidaeurope.com

ISHIDA NAHER OSTEN

Tel: +971 (0)4 299 1933
Fax: +971 (0)4 299 1955
ishida@ishida.ae

ISHIDA SCHWEIZ

Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch

ISHIDA NIEDERLANDE

Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl