

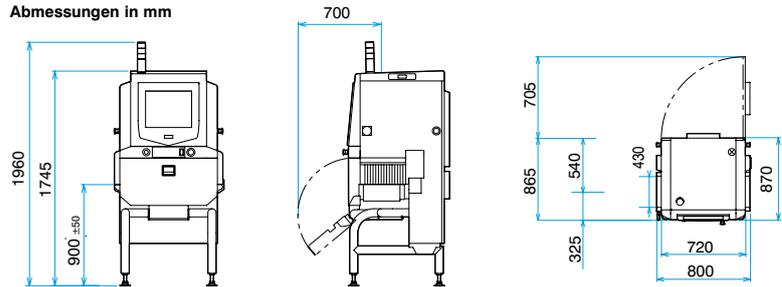


IX-EN-4062

Modernste Röntgenprüftechnik macht Einsteigern die Investitionsentscheidung leicht

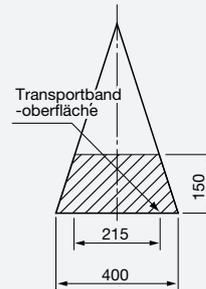
Mit neuester Röntgenprüftechnik ausgestattet ist das System die kostengünstigste Methode zur Gewährleistung der Produktsicherheit. Das Modell ist ideal geeignet für die Fremdkörperkontrolle bei leichten, dünnen Produkten und hat die erforderliche Empfindlichkeit für die zuverlässige Detektion von Verunreinigungen und Produktfehlern.

Abmessungen in mm



Spezifikationen		IX-EN-4062
Inspektionskammer	Breite	400mm
	Höhe	150mm
Bauweise	Material	304-Edelstahl (Oberfläche poliert – Oberfläche glasperlengestrahlt als Option)
	Schutzklasse	Förderband: IP66, Gehäuse: IP65
Abmessungen		800mm (L) x 870mm (B) x 1745mm (H) (*1) (Höhe inkl. Signalturm: 1960mm)
Gewicht		290kg
Förderband	Abmessungen	800mm (L) x 430mm (B) (1800mm (L) optional)
	Höhe	900mm +/- 50mm (*2)
	Geschwindigkeit	10-60m/min
	Ladegewicht	5kg (höheres Gewicht optional)
Produktlänge		20~450mm (1000mm optional) (*3)
Minimaler Produktabstand		30mm (*3)
Stromversorgung		Einphasenwechselstrom: AC200-240V 50/60Hz 450W (*4)
Röntgenröhre	Spannung	30/35/40/45/50/55kV
	Stromstärke	1mA
	Leistung	Max: 55W
Liniensensor		0,6mm
Röntgenabschirmung		Schutzvorhänge (*5)
Röntgenemission		Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen
Produktionsumgebung	Temperatur	Maximale Betriebstemperatur 0-33°C (*6)
	Luftfeuchtigkeit	30-85% RH

Produktgröße (mm)	
Höhe (*7)	Breite
0	400
10	387
20	375
30	363
40	350
50	338
60	326
70	314
80	301
90	289
100	277
110	264
120	256
130	240
140	228
150	215



Prüfbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

Änderungen vorbehalten bei Bauweise und Spezifikationen.

(*1) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900mm.

(*2) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.

(*3) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus.

Für den Bulk-Modus nicht relevant.

(*4) 500W gilt für den Fall, dass keine spezielle Zusatzausrüstung verwendet wird.

(*5) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.

(*6) Bei Raumtemperaturen über 33°C wird die optional erhältliche Klimaanlage benötigt. Damit liegt die maximale Betriebstemperatur bei 40°C.

(*7) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.



Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen.



Markenintegrität

- Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene



Sicherheit

- Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen.



Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen



Weiterreichende Vorteile - über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus

- Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- Schätzung des Packungsgewichts
- Kontrolle der Füllhöhe
- Identifizierung von Produktdefekten
- Messung des Produktformats
- Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.



- Dünne Produkte (0-50 mm) - XX62/63**
- Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte**
- Dicke Produkte (50-150mm) - XX93**
- Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte**

Beispiele für dünne Produkte



Beispiele für dicke Produkte



ISHIDA EUROPE LIMITED

Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham
B32 3DB
Großbritannien
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7888
info@ishidaeurope.com

ISHIDA TSCHECHISCHE REPUBLIK

Tel: +420 317 844 059
Fax: +420 317 844 052
info@ishidaeurope.cz

ISHIDA FRANKREICH

Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeurope.fr

ISHIDA DEUTSCHLAND

Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de

ISHIDA NAHER OSTEN

Tel: +971 (0)4 299 1933
Fax: +971 (0)4 299 1955
ishida@ishida.ae

ISHIDA NIEDERLANDE

Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl

ISHIDA RUMÄNIEN

Tel: +40 (0)21 589 73 52
Fax: +40 (0)21 310 34 22
info@ishidaeurope.ro

ISHIDA RUSSLAND UND GUS

Tel: +7 499 272 05 36
Fax: +7 499 272 05 37
info@ishidaeurope.ru

ISHIDA SÜDAFRIKA

Tel: +27 (0)11 976 2010
Fax: +27 (0)11 976 2012
info@ishidaeurope.com

ISHIDA SCHWEIZ

Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch